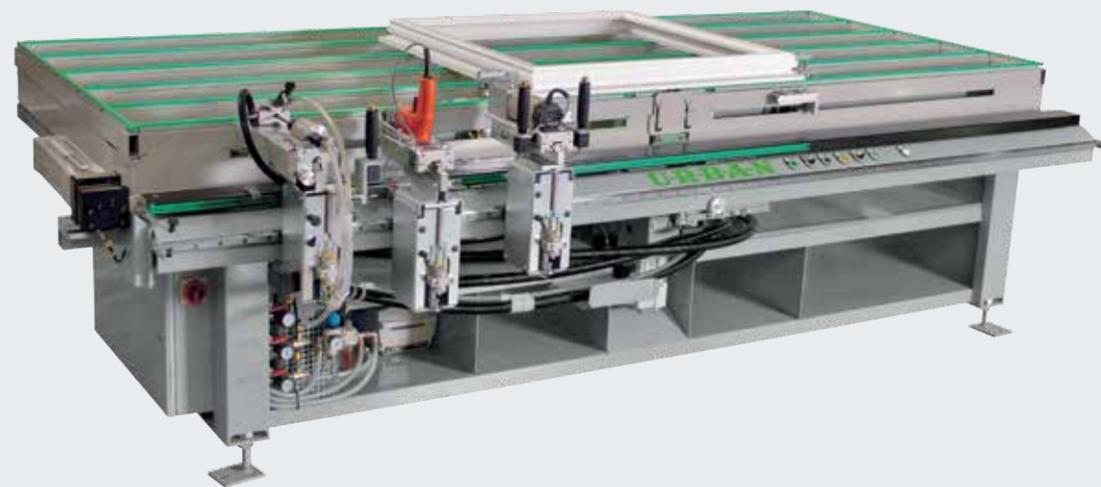


## FAS 320

### Sash assembly station

### Poste de montage pour ouvrants



#### Our know - how is your advantage

With the FAS 320 we developed a very flexible sash assembly station of high quality, convincing by an optimal price-performance-ratio. The FAS 320 with automatic centering and clamping unit rationalizes and facilitates the fixing of hardware and corner brackets. The very solid construction will have a positive effect on the working life of the easy-to-handle assembly station. So the FAS 320 perfectly meets your requirements. For an economic working position you have the possibility to adjust the height as well as the inclination of the electronically controlled table. Sliding ledges or a felt surface protect the profile and the automatic inside centering device with integrated outer scanning guarantees quick turning, secure counterhold and exact positioning. The FAS 320 is equipped with a variable attachment set for different profile widths and a 3.2 m guide rail to mount the mobile machining units (see options).

Table dimensions: 3200 mm x 1300 mm x 900 - 1040 mm

#### Notre expérience - votre avantages

Avec la FAS 320 nous avons développé pour vous une station pour ferrures pour ouvrants très flexible de qualité supérieure qui convainc par son rapport rendement - prix. La FAS 320 avec dispositif automatique de centrage et de serrage rationalise et facilite le montage des ferrures métalliques et des équerres en fer. Un maniement facile est assuré et la construction robuste de cette machine a un effet positif sur sa durée de service. Ainsi elle s'adapte à vos exigences de production de manière optimale et avantageuses. Pour un travail ergonomique vous avez la possibilité de faire un ajustage de la hauteur et de l'inclinaison de la table à commande électronique. Protection des profilés par baquettes de glissement ou revêtement de feutre. Pivotement rapide, fixation sûre et un positionnement exact sont assurés par le centrage intérieur automatique avec palpaton extérieure intégrée. La table d'usinage pour ouvrants est munie d'une butée de profilé variable pour largeurs de profilé différentes et une poutre de guidage de 3,2 m de long pour le logement des unités de production mobiles (voir options).

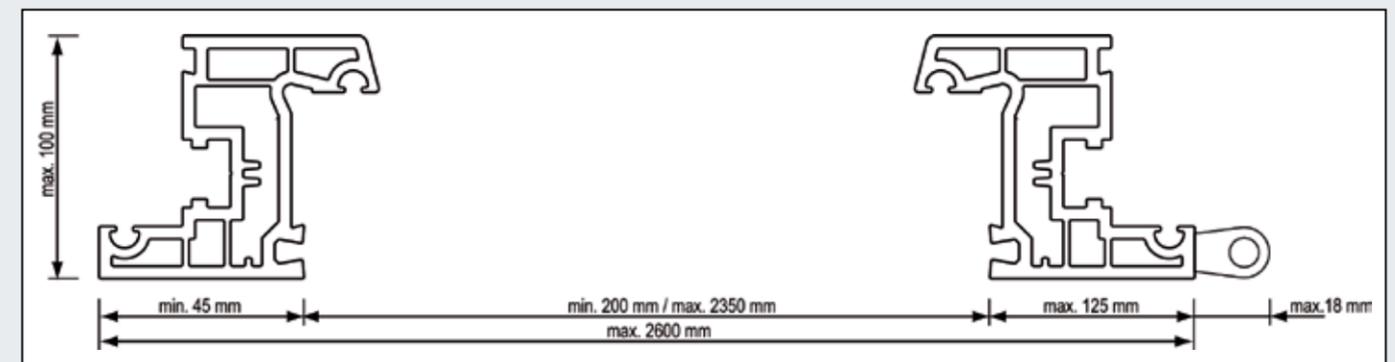
Dimension de table: 3200 mm x 1300 mm x 900 - 1040 mm

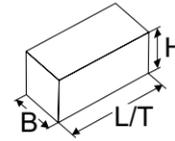
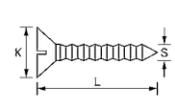
#### Options

S-320	Screwing unit for hardware surface and corner bracket surface
FAS-320-L	Bar laser for screwing unit
EB-320	Corner bracket drilling unit with stop system
BS-320	Gear cropper for straight cuts
ASK-320	Stop system for constant handle position
ASKM-320	Stop system for centered handle position
GOB-320	Handle drilling unit
GOB/AS7-320	Stop rail constant handle position
FE-320	Lock case milling unit

#### Options

S-320	Unité de vissage pour le niveau de ferrure et d'équerre en fer
FAS-320-L	Laser à trait pour visseuse
EB-320	Unité de perçage pour équerre en fer avec système de butée
BS-320	Piqueuse de ferrure pour coupe droite
ASK-320	Système de butée pour position de poignée constante
ASKM-320	Système de butée pour position de poignée centrée
GOB-320	Unité de perçage pour 3 trous crémons
GOB/AS7-320	Rail de butée pour position de poignée constante
FE-320	Unité de fraisage pour boîtier de serrure



 ca. 750 kg	 7 bar	 L/T = 3400 mm B = 1750 mm H = 900 - 1040 mm
 230 / 400 V 50 - 60 Hz L1-L2-L3-N-PE 1,3 kW 3 A	 6 l/sec max. 42 l	 S = 3,5 - 4,8 mm K = 7,0 - 10,0 mm L = 20 - 35 mm U/min. = 1700

All technical data goes for the basic machine without options. / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options.

# Sash assembly station

## Station de ferrures pour ouvrants



**S-320 Screwing unit\*...**  
mobile with automatic screwing cycle and fourfold depth switch-off, incl. pneumatic height adjustment and funnel for manual infeed for two screw lengths (possible screw lengths: 20-35 mm), automatic feeding device with switch-off in case of non-use.

**S-320 Unité de perçage\*...**  
mobile avec déroulement de vissage automatique et arrêt de profondeur quadruple y compris ajustage de hauteur pneumatique et chargement manuel en entonnoir pour deux longueurs de vis (longueurs de vis possibles: 20-35 mm), dispositif automatique d'alimentation de vis avec déconnexion en cas de non-usage.



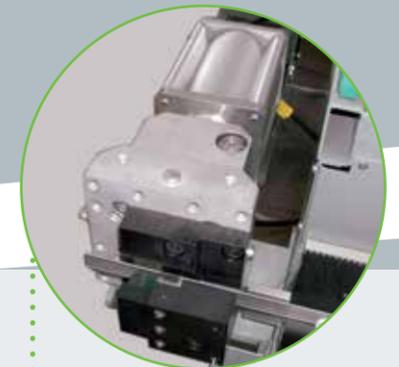
**FAS-320-L Bar laser\*...**  
for quick and exact positioning of the hardware screwing unit.

**FAS-320-L Laser à trait\*...**  
pour un positionnement rapide et exacte de la visseuse de ferrure.



**EB-320 Corner bracket drilling unit\*...**  
mobile, with quick-change drill chuck, swivel device 0.8°, pneumatic height adjustment with fourfold turret stop at top and bottom, left and right hand stops for the drilling position, with outer scanning and vertical clamping unit.

**EB-320 Unité de perçage pour équerres en fer\*...**  
mobile y compris mandrin à serrage rapide, dispositif pivotant 0-8°, réglage de hauteur pneumatique avec butée revolver quadruple en haut et en bas, butées pour les positions de perçage à gauche et à droite, palpation extérieure et unité de serrage verticale.



**BS-320 Gear cropper\*...**  
with open cutting tool for straight cut, also other croppers e.g. for hole punching or for special punching are possible.

**BS-320 Piqueuse pour ferrures\*...**  
avec outil de coupe ouvert une coupe droite: d'autres piqueuses sont également possibles p. ex coupe-trou ou découpages spéciaux.

### FE-320 Milling unit\*...

mobile, incl. pneumatic height adjustment with fourfold turret stop top and bottom, collet diameter: 8 mm manual adjustment, two-hand operation and stop for lock case milling (adjustable from 20 to 200 mm) cutter diameter: 12 mm.

### FE-320 Unité de fraisage\*...

mobile, y compris ajustage d'hauteur pneumatique avec butée revolver quadruple en haut et en bas, diamètre de pince de serrage: 8 mm, ajustage de profondeur manuelle, maniement à deux mains et butée pour fraisage du boîtier de serrure (ajustable de 20 - 200 mm), diamètre de fraise: 12 mm.

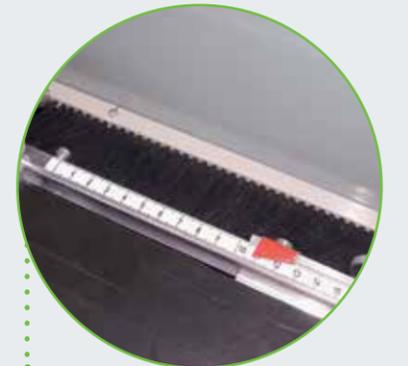
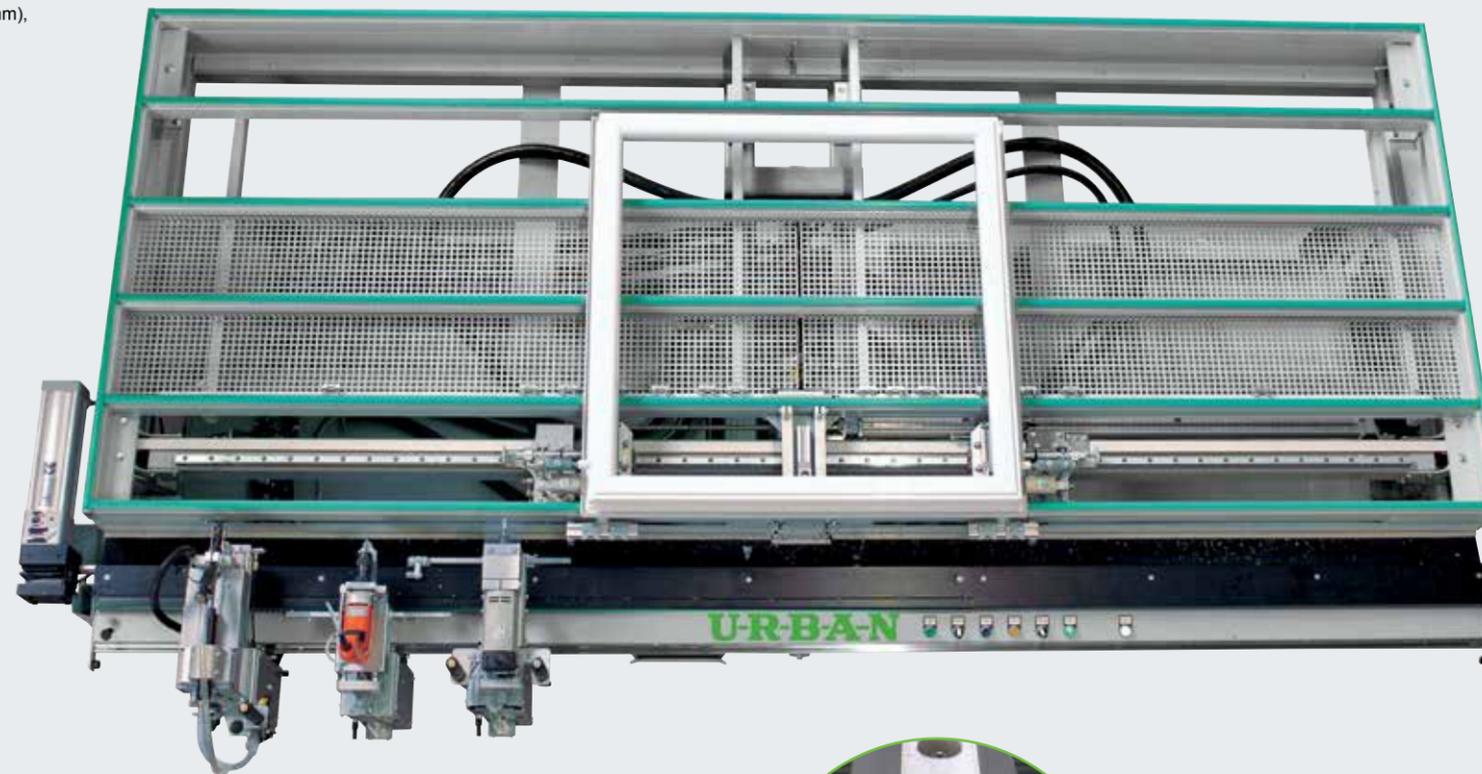


### GOB/AS7-320 Stop rail\*...

for constant handle position with 14 flap stops (7 LH and 7 RH), for exact drilling positions for handle and lock case.

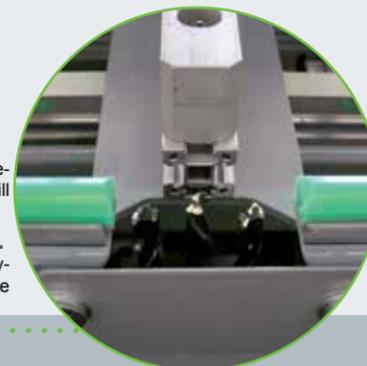
### GOB/AS7-320 Rail de butée\*...

pour position de poignée constante avec 14 butées rabattables (7x à gauche, 7x à droite) pour une position de fraisage exacte de perçage pour 3 trous crémonne et boîtier de serrure.



**ASK-320 Stop system\*...**  
for constant handle position with automatic length measuring during the clamping process, two stops and scale for the deduction measures of the corner drives.

**ASK-320 Système de butée\*...**  
pour position de poignée constante avec mesurage de longueur automatique pendant l'opération de serrage; deux butées et échelle pour les mesures à réduire des renvois d'angle.



### GOB-320 Handle drilling unit\*...

stationary installation with hydro-pneumatic drill advance clamping unit, three-spindle drilling head 43 mm, inside diameter of sash: approx. 250 mm, drill speed: approx. 550 rpm, drill diameter 12-14-12

### GOB-320 Unité de perçage pour 3 trous crémonne\*...

installée de façon stationnaire avec unité de serrage d'avance de perçage hydro-pneumatique et tête de perçage à 3 broches 43 mm, dimension intérieure de l'ouvrant 250 mm, vitesse du foret: env. 550 RPM diamètre du foret: 12-14-12.



### ASKM-320 Stop system\*...

for centered handle position, automatic function like ASK-320, only possible in combination with ASK-320.

### ASKM-320

### Système de butée\*...

pour position de poignée centrée, fonction automatique comme ASK-320, seulement possible en liaison avec ASK-320.