

AKS 9600-CUT

Višeglava horizontalna mašina za varenje



List o podacima o
proizvodu AKS
9600-CUT

Naše znanje je vaša prednost

Seriya AKS 9600-CUT je najsavremenija višeglava horizontalna mašina za varenje PVC profila (opcionalno sa 4, 6 ili 8 glava za varenje) sa funkcijom formiranja istisnutog vara ili bez vidljivog vara (nulti var) kao i varenje PVC profila sa montiranom alu oblogom.

Ova iznimno fleksibilna serija mašina savršeno je prilagođena posebno za varenje profila (sa ili bez funkcije CUT) sa foliranim, obloženim ili koekstrudiranim površinama kao i za sve ostale vrste profila i profila sa montiranim alu oblogama. Također bijeli standardni profili se mogu obrađivati na konvencionalan/standardan način ili opcionalno varenjem sa visokom temperaturom. Zaštitna folija na profilu može ostati bez obzira koja bi bila metoda varenja. To osigurava proces varenja/frezovanja kontroliran pomoću 19 servo osa tako da imate punu kontrolu i utjecaj na omjer topljenja i spajanja profila kao i na konačni rezultat varenja. Bijeli ili folirani profili mogu biti opcionalno zavareni sa ili bez istisnutog vara (nulti var) zahvaljujući elektronskoj kontroli prilikom pripreme podataka za varenje.

AKS 9600-CUT u verziji sa 6 ili 8 glava za varenje primjenjuje se za varenje prečke i opcionalno može se dodati grijanje ploče sa gornje strane kako bi se proces varenja najoptimalnije prilagodio vašim proizvodnim potrebama.

- AKS 9600-CUT sa Vario funkcijom varenja za ograničenje vara na 0,2-2,0 mm i nulto varenje u kombinaciji sa agregatima za frezovanje.

Sve komponente mašine su u skladu sa našim visokim standardima kvalitete – dakle možete biti sigurni da imate potpuno pouzdanu proizvodnju u bilo koje vrijeme. Dobar pristup pojedinačnim modulima i dijagnoza putem upravljačke jedinice omogućava brzo i jednostavno održavanje i čišćenje mašine. Obrada oko dihtunga prije varenja je još jedna prednost koja omogućava da se zavareni šav svede na minimum.

Optimalan rezultat varenja različitih profila osiguran je zahvaljujući činjenici da su svi parametri kao što su parametri frezovanja, vremena topljenja i spajanja, temperatura varenja, pritisak varenja i vrijeme hlađenja individualno podesivi.

Vrši se stalan nadzor i kontrola temperature varenja pomoću savršeno sinhronizovanih elektronskih regulatora temperature i grijača. Svi parametri su memorisani u upravljačkoj jedinici za svaki pojedinačni profil.

Pozicioniranje svih 19 osa vrši se putem AC motora upravljanih putem centralne upravljačke jedinice. Svi modeli su opremljeni sa integrisanim transportom okvira koji se može uvezati u svim daljnim proizvodnim procesima.

Tehničke informacije



Primjeri bazirani na verziji 30/35
6 glava oko 4950 kg



Primjer 4 glave
230/400 V, 50-60 Hz
L1-L2-L3-N-PE
10 kW, 20 A



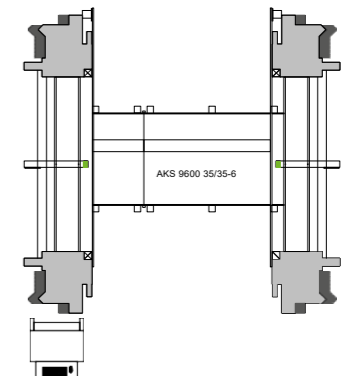
7 bara



oko 92 l (pri 7 bara)

Tehnički podaci vrijede za osnovnu mašinu bez opcija. Veličina prema

Primjer 6 glava



Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5
DE - 87700 Memmingen
Tel.: + 49 (0) 8331 858 - 0
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com
www.u-r-b-a-n.com Podložno greškama i modifikacijama

AKS 9600-CUT

Horizontalna mašina za varenje PVC profila

U-R-B-A-N

Trust. Right from the start!



Upravljanje prilagođeno korisniku

IPC kontrola upravljanja sa visokokvalitetnim ekranom u boji i mogućnošću povezivanja putem mreže omogućava jednostavno upravljanje prilagođeno svakom korisniku koji jednostavno i izvrsno povezivanje sa drugim mašinama u proizvodnom procesu.



Nema ponovnog rezanja

Zbog funkcije frezovanja profila moguća je kompenzacija tolerancije rezanja profila prilikom stezanja profila prije varenja (profili odrezani preko potrebne mjere). Na taj način se uvijek osigurava potreban odnos između topljenja i spajanja profila za savršen rezultat varenja.



Čist individualan završni rezultat

Za profile sa folijom sa jedne strane, podešavanje zazora vara na 0,2-2,0 mm omogućava normalno varenje profila na strani sa bijelom bojom i CUT varenje bez istisnutog vara (nulti var) sa druge strane profila.

PVC varenje u novoj dimenziji



Savršena obrada oko dihtunga

Obrada profila oko dihtunga metodom frezovanja sa centralnim frezerom prije varenja osigurava prvoklasne rezultate kao standard.



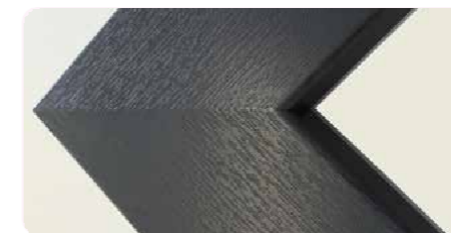
Visoko učinkovito

Zaštitna folija bi trebala ostati na profilu: učinkovitost je značajno povećana i zaštita profila prilikom transporta štokova i krila je na taj način obezbijedena.



Veoma fleksibilan

Veliki centralni frezer-glodalo (sa dugotrajnim reverzibilnim umetcima noževima za frezovanje) je garancija za visoku učinkovitost. Čak i najkomplicovaniji oblici-konture profila mogu biti obrađene zahvaljujući noževima-umecima za frezovanje.



Čisti ćoškovi

Frezovanje profila i stezanje u jednom prije procesa varenja osigurava visok kvalitet varenja različitih profila - materijala.



Bez granica

CUT funkcija se lako može kombinovati sa varenjem prečke i HFL varenjem (sa strane stola); zavarivanje velikom brzinom kao konvencionalno upotpunjenje asortimana proizvoda.

*opcionalno dostupan