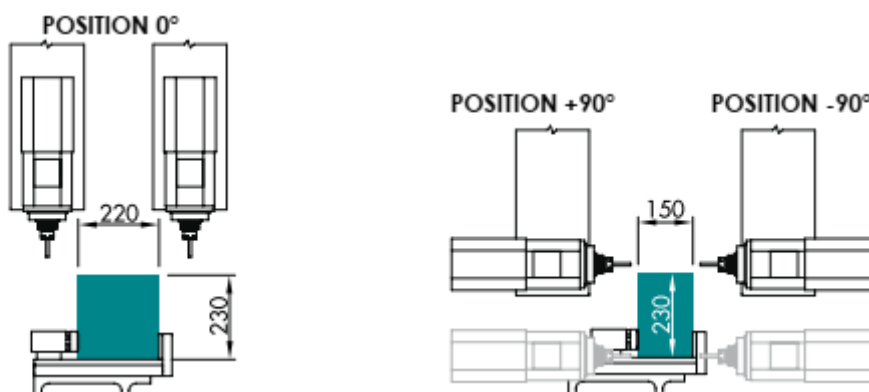


SPRING 3.0 – Četvereosoni obradni centar za obradu alu profila



Kratak opis:

- tip: Spring 3.0
- proizvođač: Italmac, Italija
- godina: 2010

Karakteristike:

OBRADNI CENTAR SPRING S/3000 je 4-osni CNC obradni centar sa automatskom izmjenom alata, posebno je dizajniran za bušenje i glodanje čelika, aluminijuma i ekstruzije lakih metala sa tri strane sa korisnim radnim područjem do 3.000 mm po X osi.

Postolje je izrađeno od robusnog elektro-varenog čelika na koje je naslonjen pokretni nosač elektro-vretena i blokade koje se kreću po vodilicama pričvršćenim na postolju.

Sve ose pogoni motor bez četkica sa digitalnom kontrolom i komunikacijom preko kabla sa optičkim vlaknom. Enkoder omogućava inkrementalnu preciznost visoke rezolucija na finalnom proizvodu.

Glava elektro vretena je izrađena od čelične strukture koja nosi elektro vreteno. 4 kW snaga motora elektro vretena sa podesivom brzinom od 0-18.000 obrtaja/min, neprekidan rad "No Stop". Prihvat alata izrađen je sa integrisanim standardnim konusom ISO 30. Sistem hlađenja vretena putem električnog ventilatora.

Mašina se isporučuje sa 4 stezaljke koje klize po X osi. Sistem kretanja i pozicioniranja je potpuno automatski i upravljano PLC kontrolerom. Sistem je opremljen sa pneumatskim cilindrima fi 40 mm, te omogućava postizanje maksimalne sile od 130 kg po svakom steznom elementu.

Mašina se isporučuje sa 2 pneumatske CNC upravljane nulte tačke, jedna sa lijeve strane mašine i jedna sa desne strane mašine.

Sistem impulsnog podmazivanja podešen od strane operatera kroz CNC upravljač. Boca kapaciteta 2,2l. Princip rada omogućava miješanje specijalnog ulja sa pritiskom zraka.

Magacin za alat pričvršćen je za pokretni nosač sa 5 alatnih mjesta. Konus alata smješten je unutar magacina pomoću fleksibilne čahure koja omogućava lagano uklanjanje. Standardni konus ISO 30.

Spremnik za opiljke postavljen je na postolje i omogućava skupljanje aluminijskih opiljaka kako bi se lakše odstranili iz radnog okruženja.

PLC sistem upravljanja, specijalno dizajniran za rad u industrijskim uslovima.

Opremljen je sa:

digitalno integrisanom platformom;

sofisticiranim algoritmom driver-a;

operatorskim interface-om jednostavnim za upotrebu;

korisničkim panelom sa 17" monitorom u boji,

hard diskom kapaciteta do 80 GB;

programskim jezikom po ISO standardu;

Interface Microsoft Windows XP Professional,

Kontrolne tipke mašine smještene su u konzolu pričvršćenu na desnoj strani mašine sa tastaturom, mišom, disketnom jedinicom i USB portom, te omogućava operateru da bude ispred radnog okruženja.

Električni panel je smješten na desnoj strani mašine i sadrži slijedeće dijelove:

Motorizovan digitalni pogon osa;
inverterska upravljačka jedinica elektro vretena je OMRON YASKAWA;
PLC upravljač i 80GB hard disk;
mrežna karta;
zaštitna kutija.

Sigurnosni uređaji

Dvije optoelektroničke barijere pričvršćene na sredinu postolja koji osigurava malsimalnu zaštitu. Optoelektronički sistem je izrađen prema EN 61496 normativima

MAŠINA JE IZRAĐENA POD "CE" ZNAKOM

Tehničke karakteristike:

- dimenzije: 4.900 x 1.900 x 2.000 mm
- težina: 1.600 kg
- nominalna snaga: 8 kW
- napon: 400V/ 50/60 Hz
- pritisak: 7 bar
- hod:
 - 3.000 mm (X)
 - 230 mm (Y)
 - 220 mm (Z)
- max.brzina:
 - 80 m/min (X)
 - 55 m/min (Y)
 - 30 m/min (Z)
- ubrzanje: 2 m/sec² X, Y i Z
- radna temperatura okoline: 10C° do 35C°
- snaga motora vretena: 4 kW, 0-18.000 obrtaja/min
- sigurnosne mjere: optoelektronička barijera
- Software: ITALSOFT CAD-CAM visual 3D