

## AUTOMATISCHE SCHWEIß- UND VERPUTZLINIE CC 6453



**bestehend aus:**

- AKS 6410 / 4-25 / 35 Vierkopfschweißmaschine
- CNC-Verputzmaschine SV 530-B
- Wendestation WT 530

**Durchlaufrichtung von rechts nach links.**

## **AKS 6410 25/35 Vierkopf-Schweißmaschine:**

- Vier Winkelschweißköpfe mit Parallelschweißung zur Erhöhung der Eckfestigkeit
- Schweißnahtbegrenzung 2,0 und 0,2 mm an Tisch und Aufspannplatte
- Gerät zum Ausgleich von + / Schnitttoleranzen
- Beweglicher Spannschlitten zum einfachen Einlegen der Profilstäbe
- Integrierte gerade Außenkonturbegrenzung 40-200mm
- Steuerung über Industrie-PC auf Windows-Basis
- Inklusive automatischer Entladung
- Schweißmaß: max. 3500 mm (Breite X) x 2500 mm (Länge Y)
- Schweißmaß: min. 380 mm (Breite X) x 320 mm (Länge Y)

## **Zubehör Schweißmaschine**

- SH Manueller Barcodescanner zum Einlesen der Profilkennung per Barcode
- SHE-Pauschale für die Einstellung des Barcode-Scanners
- AKS-SV Online-Verbindung zur Verputzmaschine
- QSV Quetschschlitzverstellung, Schweißnahtbegrenzung automatisch einstellbar, an Ober- und Unterseite identisch
- Vorrichtungsentriegelung ZU ZE-6400 zentral
- DFAW-6400 Dichtungsformer für Winkelköpfe, automatische Abtastung der Innenecke
- DFAW RA-6400 Aufpreis für Revolveranschlag, für Dichtungsformer mit 6 verschiedenen Positionen, automatisch über PC wählbar
- AKS-AAKD-Vorbereitung für Schweißmaschinen, mit Dichtungsformer
- Farbe-S2, Inkl. Spannzylinder mit hoher Druckkraft (DM63) und Begrenzungsmesser in gehärteter Ausführung
- HFL-HVL 64/66 Höhenverstellung der Heizplatte, zum Stufenschweißen von Profilen
- Cube-schweißen für AKS 6400 – Sonderkonfiguration
- FWS Fernwartungsmodul über Internetverbindung

## **SV 530-B CNC-Reinigungsmaschine, 2 Achsen, mit Wendestation WT 530:**

- Zur rationellen Bearbeitung von PVC-Fensterrahmen mit interpolierenden Achsen
- Industrie-PC
- Frei programmierbare CNC-Steuerung, direkt am Bildschirm programmierbar, USB-Anschluss, Anschluss Möglichkeiten: Barcode-Lesegerät, serielle Online-Verbindung, externe Tastatur;
- Einfache Programmierung der Bearbeitungsschritte in Gruppentechnik, Einzelprogrammauswahl, Liste oder Automatisch
- Bedienerfreundliche Diagnose- und Wartungsroutine,
- Rahmeninnenanschlag
- Profilhöhe: min. 20 mm, max. 200mm
- Profilbreite: min. 20 mm, max. 150mm
- Rahmeninnenmaß: 210mmx210 mm
- Standard-Werkzeugsatz:
  - NO 530-B - Verputzmesser – Oberseite
  - NU 530-B Verputzmesser – Unterseite
  - IO 530-B Innenverputzmesser – Oberseite
  - IU 530-B Innenverputzmesser – Unterseite
  - Bohreinheit BO 530-B – oben
  - Bohreinheit BU 530-B – unten
  - Konturscheibe SF 530-B
  - Profilerkennung PE 530-B
  - DV 530-B Wendestationsvorbereitung
  - Wendestation WT 530 mit Laufrichtung von rechts nach links

## Zubehör für Reinigungsmaschinen

- IUS-530-B Innenfalzeinheit unten x 3
- NU-GU / 2-530-B Nutstechmessereinheit, horizontal, unten
- NU-530-B Zweite Nutstechmessereinheit unten
- NO-530-B Zweite Nutmessereinheit oben
- SF-KO-530-B Konturscheibe auf Scheibenfräseinheit
- MSHO-530-B Messerstecheinheit, horizontal, oben
- IOS-530-B Innenfalzeinheit oben für Schrägen > 15°
- MSVU-530-B Messerstecheinheit, vertikal, unten
- BO-530-B Fräs-/Bohreinheit, oben
- BU-530-B Fräs-/Bohreinheit unten
- PH-530 B Profilhöhe 200 mm
- Lichtschranke -B, zur Erkennung von linken Elementen am Austritt der Wendestation