

SCHIRMER REZNO-OBRADNI CENTAR ZA PVC PROFILE



Symbol photo



Kratak opis:

- Tip: BAZ 1000
- Proizvođač: SCHIRMER GmbH, Njemačka
- Godina proizvodnje: 2002
- Smjer rada: sa lijeva na desno

Karakteristike:

1) REZNO-OBRAĐNI CENTAR BAZ 1000 G

- 1.1 Postolja mašine čvrste varene konstrukcije, oklopa mašine uključ. poklopac za zaštitu od buke.
- 1.2 Automatski uvodni magacin za manuelno punjenje, sa beskonačnim, eloksiranim aluminijskim ležištima za profil za 9 profila max. 6.500 mm dužine, automatska predajna stanica na transportnu traku hvataljke. Magacin se može puniti s prijedaja i sa bočne strane.
- 1.3 Uređaj za uvlačenje za PVC profile do 6.500 mm dužine sa NC-pozicionirajućom hvataljkom koju pogoni visokodinamični linearni trofazni servo-motor. Brzina pozicioniranja do 150 m/min.
- 1.4 Kompletna rezna jedinica u četvero-osnoj izvedbi sa jednim reznim agregatom za zarezivanje i rezanje, sa kontinuiranim NC-upravljanim pogonom za zakretanje, opseg zakretanja +45°/90°/135° za rezni list promjera 420 mm, snaga motora 2,2 kW, za profile max. širine do 180 mm
- 1.5 Motorizovane hvataljke za izvoz profila na poprečni transport profila
- 1.6 PC - upravljanje mašinom Typ C 6130 (Beckhoff) sastavljeno od
 - Industrijski računar CPU: Celeron 700 MHz, hard disk 40 GB, operativni sistem DOS 6.22
 - Softverski paket BAZ 1000, sa mogućnosti proširenja za dodatni obradni centar SBZ
 - Upravljanje mašinom preko II/O optičkih vodova - feldbus
 - sa integrisanim SPS i NC upravljanjem
 - Disketna jedinica 3,5"
 - Monitor u boji 12", TFT
 - Kućište: industrijsko, ugrađeno na upravljački pult
- 1.7 Razvodni elektro-ormar pričvršćen na postolje mašine
- 1.8 Obradna stanica izvedena kao G-modul, sa 3 servo ose, uključujući stezne elemente i vezu sa upravljačkom jedinicom.
Stanica je opremljena sa visokofrekventnim elektromotorima - 7 motora - za obrade na PVC profilima (bez čeličnih ojačanja)
 - drenažne i prozirne otvore i bušenje rupa u profile u štoku, krili, preči I štulpu
 - markiranje rupa za upadnice na štoku kao I na preči odozgo i odozdo
 - freziranje utora za bravu na krilu O 12 x 50 - 70 mm
 - freziranje utora za bravu na na ulaznim vratima za glavnu I sporednu bravu
 - freziranje otvora za PZ cilindar i rupa za kvaku na krilu ulaznih vrata
 - freziranje za upadnice ulaznih vrata sa i bez el.brave na štoku ulaznih vrata.
 - markiranje rupa za veznike štoka, prečke i štulpu koji se zavrću sa vanjske strane
 - bušenje rupa za kutnu spojnicu
 - bušenje rupa za kutnu spojnicu kao i za ležaj škara 2 x 5 mm / 4 x 2,7 mm
 - freziranje za spojnicu prečke
- 1.9 Horizontalni pufer za profile za neovistan transport (obrađenih PVC profila do 3000 mm od obradne stanice do stanice za čelik)
- 1.10 Stanica za umetanje armature-čelika u pvc profile (ručno umetanje)

1.11 Printer za etikete sa nosačem i elementima za priključenje

2) OBRADNI CENTAR SBZ/CNC

2.1 Postolje mašine od čvrste varene konstrukcije

2.2 NC upravljana hvataljka za izvoz obrađenog profila dužine do 3000 mm, pogon preko visokodinamičnog trofaznog servo motora, brzina pozicioniranja do 150 m/min.

2.3 Razvodni elektro-ormar pričvršćen na postolje mašine

2.4 NC upravljana dvoosna stanica za obradu PVC profila sa uvučenim željezom sa sljedećim obradama:
- uvrtnje vijaka za spajanje čelika sa PVC-om (uvrtnje sa gornje i donje strane) sa frekventno regulisanim motorima, podešeno za vijke 3,9 x 15 mm
- bušenje rupa za poluolive 12/12/12 mm
- bušenje rupa za prečku 6,5/10,5 mm

2.5 dodatni hvataljka sa NC kontrolom za smanjenje vremena transporta šipke, pogon preko visoko dinamičnog trofaznog servo motora, brzine pozicioniranja do 180 m/min.

2.6 Trakasti transporter sa 10 remenja za poprečni transport obrađenih profila, dužine 2.000 mm, širine 2.400 mm.

2.7 Zaštitna ograda sa vratima i integrisanim nužnim zaustavljanjem

PROGRAMIRANJE OBRADA/MAŠINE ZA VAŠE PROFILE UKLJUČENO U CIJENU.