

BAZ 1000

Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum
»MEDIUM/TANDEM«

SCHIRMER

Profile Processing Technology

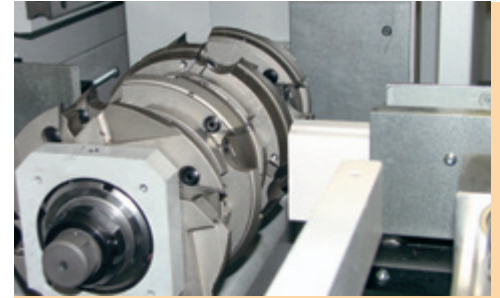


Schirmer Modular Concept

160 – 300 Einheiten pro Schicht

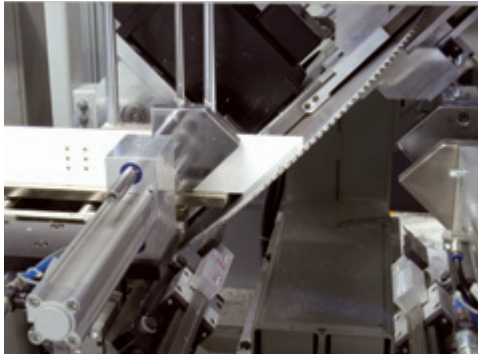
Flexible Ausbaustufen

Unabhängig vom Profilsystem



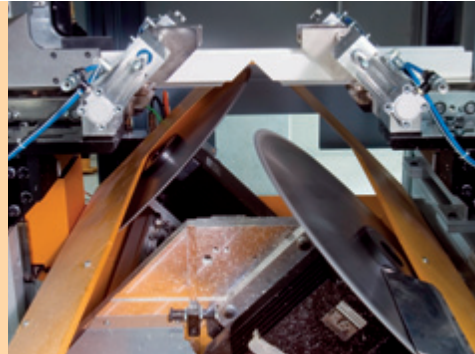
Fräsmodul für Kämpfer und Pfosten

- zwei Werkzeuge
- vier Werkzeuge
- einseitig / doppelseitig



Schwenksäge FLEX

45° – 135° NC-Winkeleinstellung
30° – 150° optional



VU-Säge ULTRA SPEED

45°/135° NC-Vorschübe für Schnitt-Zyklen
7 Sek/Stab



SU1 / SU2 SPECIAL CUT

45° – 135° mit 4/8 NC-Achsen
besondere Schnittkombinationen:
– Kämpfer anspitzen
– Klinkschnitt für Kämpfer
– Wechselrahmen

Profilbearbeitungen mit dem G-Modul

Frei programmierbare Bearbeitungen,
NC-gesteuert und präzise am PVC-Profil:

- Wasserschlitz
- Ventilationsschlitz
- Entlüftungen
- Schlosskastenfräsungen
- Markierungsbohrungen
- Fräsungen für Profilzylinder
- Verbindungsbohrungen
- Haustürbearbeitungen
- sonstige Bohrungen und Fräsungen
- etc.

3-Achs-G-Modul FLEX

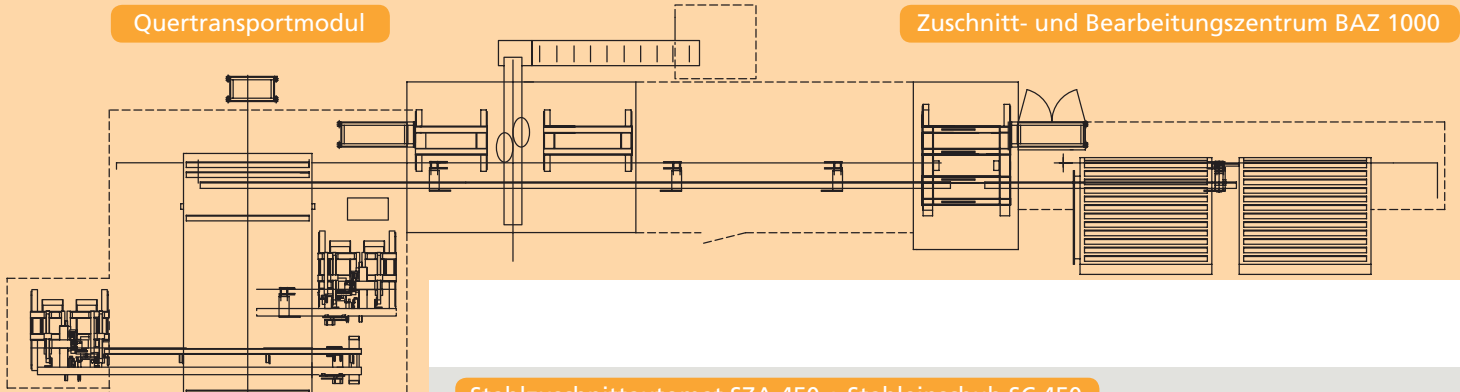


6-Achs-G-Modul ULTRA SPEED

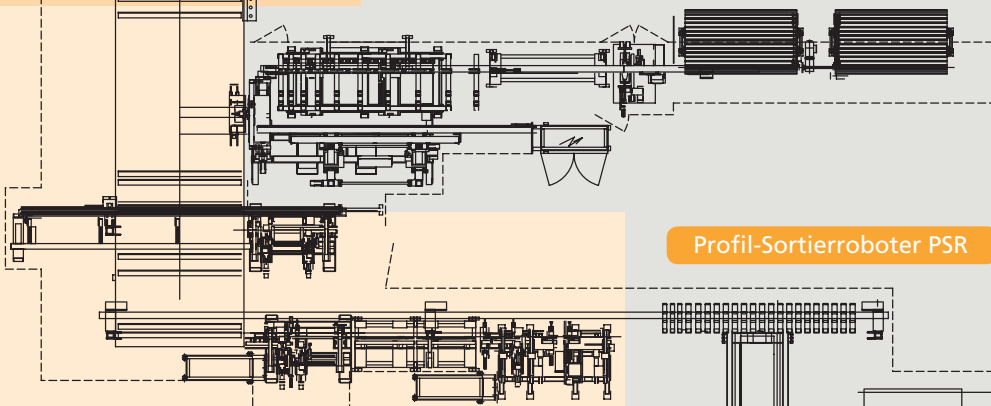


Quertransportmodul

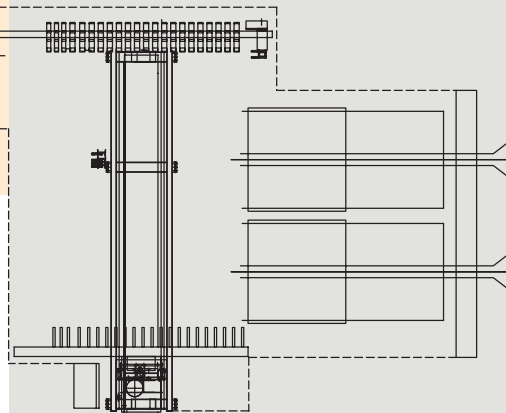
Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum BAZ 1000



Stahlzuschnittautomat SZA 450 + Stahleinschub SC 450



Profil-Sortierroboter PSR



Stabbearbeitungszentrum SBZ I / II



Schraubmodul für Armierungen

- Single Head
- Multi Head ULTRA SPEED



CNC-Bohrmodul

NC-gesteuerte Bohrungen in Stahlarmierung für:

- Dübellochbohrungen
- Kämpferverbindungsbohrungen
- Scheren-Ecklagerbohrungen
- Olivenbohrungen
- sonstige Bohrungen



Modul automatische Schließteilmontage

Automatische Zuführung und Verschraubung von Standard- und Sicherheits-Schließteilen



Stahlcenter

SC 450 NC ULTRA SPEED

Stahlsäge für unterschiedliche Profile mit:

- manuellem Stahleinschub
- vollautomatischem Stahleinschub
- Modul für Ausstanzungen



Profil-Sortierroboter PSR

Zum automatischen Einsortieren von bearbeiteten Profilen in Fächerwagen



Profil-Fächerwagen



Quertransportmodul

- als Echtpuffer
- mit Bedienerführung für manuellen Stahleinschub
- für automatischen Stahleinschub
- für zusätzliche Bearbeitungsmodul

Peripherie / Software

Linearantriebe:

Profilneutrale Transport- und Spann-technik

- dynamisch
- präzise
- verschleißarm



CNC-Steuerung TwinCAT

- Touchscreen
- EtherCAT-Technologie
- Online-Service



Beschriften / Kennzeichnen / Etikettieren

- manuelles Etikettieren
- automatisches Etikettieren
- automatisches Laserprinting



Schirmer Prozeßoptimierung

Optimierung der Reihenfolge der Bearbeitungen nach der Verschnittoptimierung

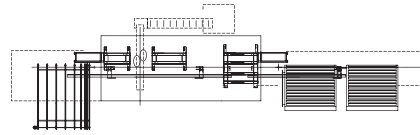
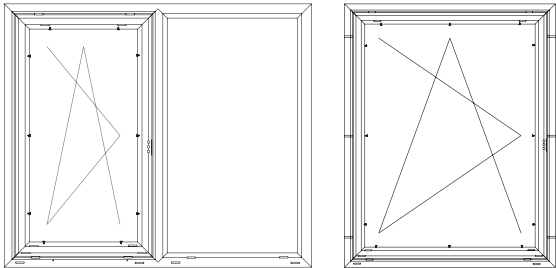
- Optimierung der Kapazitäten



Layout-Beispiele

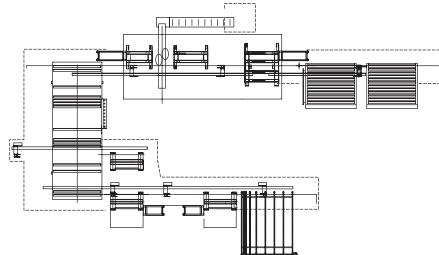
- Modularer Aufbau der Einzelstationen, die kundenspezifisch komponiert werden.
- Zusammenstellung der Anlagenteile passend zur geforderten Kapazität von 160 bis 300 Einheiten pro Schicht.
- Die Anordnung der Einzelkomponenten kann den räumlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Beispiele verschiedener Fenstereinheiten



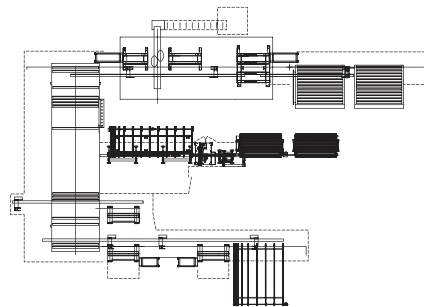
BAZ 1000 G6/VU „Medium“

- Kapazität ca. 240 FE/Schicht
- Abmessungen: ca. 19.000 x 5.000 mm



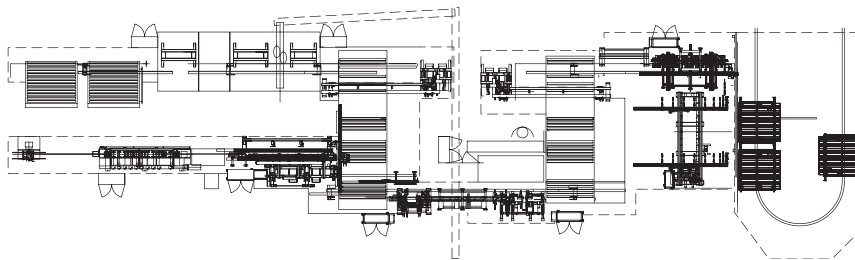
BAZ 1000-G6/VU „Medium“

- + SBZ I / II
- Kapazität ca. 240 FE/Schicht
- Abmessungen: ca. 20.400 x 11.500 mm
- Aufbau auch in Z-Form möglich



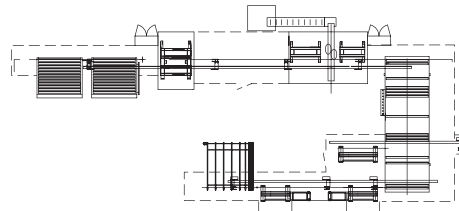
BAZ 1000-G6/VU „Medium“

- + SBZ I / II
- + Stahlsäge
- Kapazität ca. 240 FE/Schicht
- Abmessungen: ca. 20.400 x 14.500 mm
- Aufbau auch in Z-Form möglich



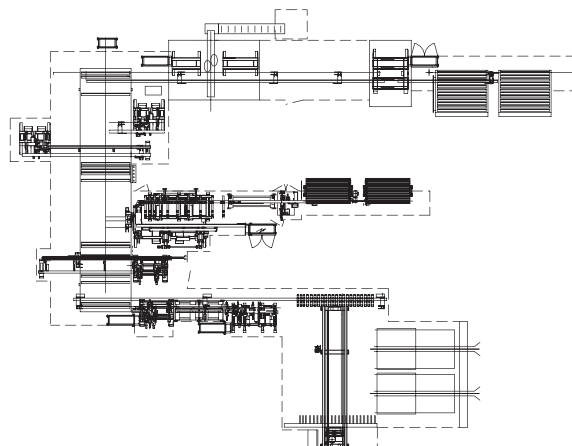
BAZ 1000-G3/VU „Medium“

- + SBZ I / II / III
- + Stahleinschub mit Rollformer
- + Sortierroboter
- Kapazität ca. 240 FE/Schicht
- Abmessungen: ca. 39.000 x 10.000 mm



BAZ 1000-G6/VU „Tandem“

- + SBZ I / II / III
- Kapazität ca. 300 FE/Schicht
- Abmessungen: ca. 23.800 x 9.500 mm



BAZ 1000-G6/VU „Tandem“

- + Kämpfer- und Dichtungshinterfräser
- + Stahleinschub
- + SBZ I / II
- + Sortierroboter
- Kapazität ca. 300 FE/Schicht
- Abmessungen: ca. 26.000 x 20.000 mm
- Aufbau auch in Z-Form möglich

Alle angegebenen Maße bzw. Leistungsaussagen können je nach Zusammenstellung der Anlage variieren!
Die Realisierung der Anlage nach kundenspezifischen Wünschen ist stets unser Ziel.



SCHIRMER

Profile Processing Technology



PVC
Aluminium
Stahl
Holz-Aluminium

Schirmer Maschinen GmbH
Stahlstraße 25
D-33415 Verl

Fon: +49(0)52 46-92 13-0
Fax: +49(0)52 46-92 13-33
info@schirmer-maschinen.com
www.schirmer-maschinen.com