

GLS 102, GLS 200/S, GLS 200/4

Glasleistensägen



GLS 102



GLS 200/S-4

Produktdatenblatt
GLS 102, 200/S, GLS 200/4
09/22 PR10161

Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

Mit unseren Glasleistensägen, die für jede Produktionsgröße geeignet sind, können Sie rationell je zwei oder vier PVC Glasleisten gleichzeitig im 45° Schnitt zuschneiden. Die Sägen überzeugen durch ihre äußerst robuste, flexible und wartungsfreie Bauart. Auch das Preis-Leistungsverhältnis ist überzeugend.

GLS 102

mit manuellem Sägeblattvorschub für 2 PVC-Glasleisten

- manuelles Schneiden von 2 Glasleisten im 45° Schnitt mit Hinterschneidung des Glasleistenfußes
- Vorschub über Handhebel
- Verstellbare pneumatische Spanneinheit
- einstellbare Grundzulagen

GLS 200/S

mit automatischem Sägeblattvorschub und Glassimulationseinheit für 2 PVC-Glasleisten

- automatisches Schneiden von 2 Glasleisten im 45° Schnitt mit Hinterschneidung des Glasleistenfußes
- kein Zulagenwechsel innerhalb eines Profilsystems erforderlich
- regelbarer pneumatischer Sägeblattvorschub
- verstellbare pneumatische Spanneinheit mit wählbarer Spannfolge
- Glasleistensimulationseinheit für exakte Schnitte ohne Überlappung der Dichtungen, stufenlos über Handrad und Zählwerk einstellbar
- Vorrüstung einer Absauganlage inkl. spezieller Luftdüsen zur Verbesserung der Absaugleistung
- Entfernung von Sägerückständen durch Abstreifringe am Führungsschlitten

GLS 200/S-4

mit automatischen Sägeblattvorschub und Glassimulationseinheit für 4 PVC-Glasleisten

- automatisches Schneiden von 4 Glasleisten im 45° Schnitt mit Hinterschneidung des Glasleistenfußes
- Zeiteinsparung und Sortiervorteil durch 4-fach Schnitt
- kein Zulagenwechsel innerhalb eines Profils erforderlich
- regelbarer pneumatischer Sägeblattvorschub
- Frequenzumformer zur Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit, sowie Optimierung der Schnittqualität
- Glasleistensimulationseinheit für exakte Schnitte ohne Überlappung der Dichtungen, stufenlos über Servomotor (Option) oder Handrad und Zählwerk einstellbar

Optionen

- Profilaufgabe in 3 bzw. 6 Meter Länge
- manuelles Meßsystem inkl. 1,5 m und 3 m Meßstab, inkl. je 4 Messfinger bei GLS 102 + GLS 200/S
- Frequenzumformer zur Erhöhung der Schnittgeschwindigkeit und Optimierung der Schnittqualität (nur bei GLS 200/S)
- Motorische Verstellung der Simulationseinheit mittels Servomotor (bei GLS 200/S + GLS 200/S-4 nur in Verbindung mit dem URBAN Längenanschlag LAEG)
- Absaugung inkl. Startautomatik und Behälter für Profilschnittstücke

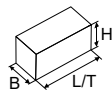


GLS 200/S-4 mit manuell verstellbarer Simulationseinheit mittels Handrad mit Längenanschlag LAE-NP-GLS200/4

Technische Informationen



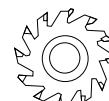
GLS 102 175 kg
GLS 200/S 285 kg
GLS 200/S-4 285 kg



GLS 102
L/T = 1075 mm
B = 510 mm
H = 1040 mm



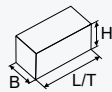
0,75 kW
2800 1/min



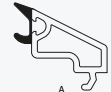
GLS 102 = HSS
GLS 200/S = HM
GLS 200/S-4 = HM
D = 200 mm



230 / 400 V
50 - 60 Hz
L1-L2-L3-N-PE
1,5 kW



GLS 200/S
L/T = 975 mm
B = 685 mm
H = 1205 mm



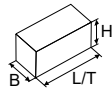
A = 47 mm
B = 30 mm



GLS 102 = HSS
GLS 200/S = HSS
GLS 200/S-4 = HSS
D = 103 mm
1 x links, 1 x rechts



6 - 8 bar



GLS 200/S-4
L/T = 975 mm
B = 685 mm
H = 1205 mm

Alle Ausführungen inkl. Sägeblätter

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Größe entsprechend Layout.

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5
DE - 87700 Memmingen
Tel.: +49 (0) 8331 858 - 0
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com
www.u-r-b-a-n.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten