

## Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

Die CNC-gesteuerte 2-Kopf-Schweißraupen-Verputzmaschine SV 840 garantiert Ihnen sauberes und vor allem rationelles Bearbeiten von Kunststoff-Fensterrahmen. Aufgrund der drehbaren Werkzeuge ist kein Wenden des Rahmens notwendig, somit bleibt die Dynamik der Maschine erhalten.

Die sinnvolle Anordnung der Bearbeitungswerkzeuge, sowie der Software gesteuerte Parallelbetrieb bis zum angegebenen Minimalmass sorgt für extrem kurze Durchlaufzeiten. Auch die als Standard eingebaute 3 dimensionale Arbeitsweise der 7 bzw. 13 elektronisch positionierbaren AC-Servoachsen sind Garant für Flexibilität und Rationalität. Sie steuern die Maschine über eine frei programmierbare CNC-Steuerung mit Produktionsprotokollierung und als Option die Profilerkennung mit Übertragungsmöglichkeit an nachgeschaltete Maschinen bzw. Bearbeitungen. Darüber hinaus sind serienmäßige Schnittstellen für den Online-Betrieb, die das Empfangen und das Senden von Daten an weitere vor- oder nachstehende Maschinen oder PC-Anlagen ermöglichen, enthalten.

Die Standard-Werkzeugbestückung besteht aus vier Abstech- bzw. Nutmessereinheiten, vier Innenfalzmessereinheiten, vier Bohr-/Fräseinheiten und zwei Scheibenfräseinheiten. Zahlreiche Sonderwerkzeuge stehen Ihnen optional zur Verfügung und bieten Ihnen eine Vielzahl an Bearbeitungsmöglichkeiten: Messerstecheinheit vertikal/horizontal, Innenfalzmessereinheit für schräge Innenecken und Rundungen sowie für Außenecken unterschiedlich breiter Blendrahmen und Stulpflügel, Eck- und Scherenlager, uvm. Das spezielle Spann- und Zentriersystem der SV 840 ermöglicht Ihnen das Bearbeiten von V- oder Trapezkämpferverschweißungen in einem Arbeitsgang, ferner ermöglicht die spezielle „catch“ Funktion ein schnelles Umspannen von Rahmenanfang auf Rahmenende.

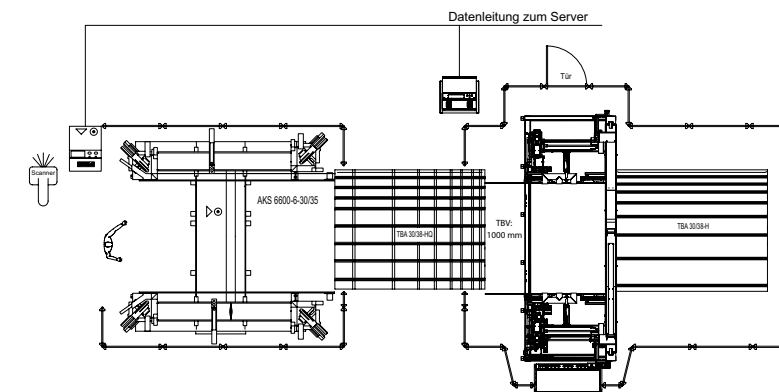
## SV 840

### CNC-Schweißraupen-Verputzmaschine



### Technische Informationen

Beispiel Layout



5170 kg



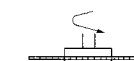
230 / 400 V, 50 - 60 Hz  
L1-L2-L3-N-PE  
6 kW / 12 A (bei minimalster Ausbaustufe)



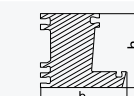
7 bar



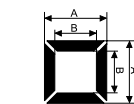
ca. 750 Liter  
Luftverbrauch pro Rahmen



5400 1/min



h max. = 130 mm / h min. 40 mm  
h max. = 200 mm / h min. 50 mm  
b max. = 150 mm  
b min. = 40 mm



A max. = 2500 / 3000 mm  
B min. = 195 - 270 mm  
C min. = 160 - 220 mm  
(je nach Profil und Aggregatausstattung)

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Größe entsprechend Layout.

Produktdatenblatt  
SV 840  
01/22 PR50081

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5  
DE - 87700 Memmingen  
Tel.: +49 (0) 8331 858 - 0  
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com  
www.u-r-b-a-n.com

Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# SV 840

CNC-Schweißraupen-Verputzmaschine

**U-R-B-A-N**

Vertrauen. Von Anfang an!



## Komfortable Bedienung

Die grafische Darstellung der Profile und die komfortable Simulation der Bearbeitungsschritte garantiert Ihnen eine einfache Handhabung der Maschine.



## Robuster Aufbau

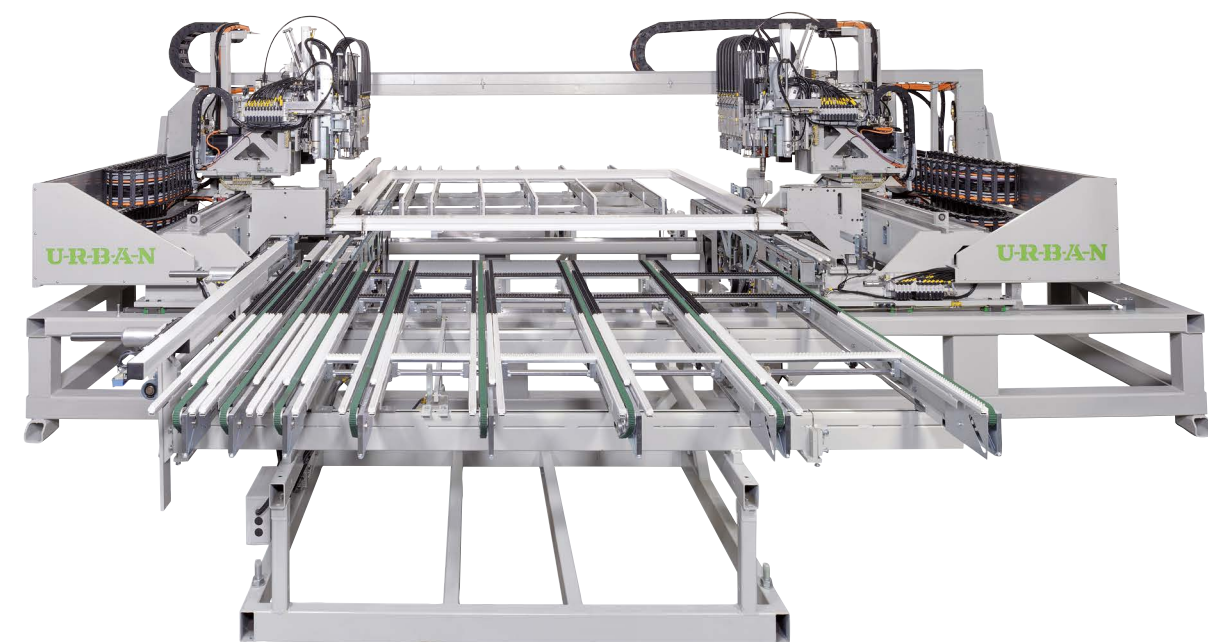
Schwerlastführungen sorgen für einen robusten und soliden Maschinenaufbau und sind Garant für hohe Prozeßsicherheit und Langlebigkeit der Maschine.



## Rationell

Durch die speziell angeordneten Aggregate ist ein Verblocken der beiden Bearbeitungsköpfe nicht mehr nötig und garantiert kürzeste Taktzeiten.

## PVC-Verputzen in einer neuen Dimension



### Ausgeklügelte Bauweise

Durch den modularen Aufbau der SV 840 sind Neuerungen an Profilbearbeitungen sowie die Nachrüstung von Werkzeugen für Sie einfach umzusetzen.



### Höchste Genauigkeit

Das Vermessen und vollständige Spannen der Fensterelemente sind ein Garant für höchste Bearbeitungs- und Wiederholgenauigkeit.



### Höchste Flexibilität

Der Innenanschlag ermöglicht höchste Flexibilität bei der Bearbeitung von Stulp-, Kämpfer-, Kreuz- und Rahmenkombinationen.



### Zusätzliche Möglichkeiten

Die 3 dimensionale Bearbeitung bietet zusätzliche Möglichkeiten z.B. Bearbeitungen außerhalb der 45°-Gehrung, Ausgleich der Bearbeitungsmitte usw.