

SV 530-C

CNC-Schweißraupen-Verputzmaschine



Produktdatenblatt
SV 530-C
01/22 PR50171

Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

Mit der SV 530-C haben wir für Sie eine äußerst flexible Schweißraupen-Verputzmaschine für Kunststoff-Fensterprofile mit frei programmierbarer CNC-Achsen-Steuerung entwickelt, die durch ihr optimales Preis-Leistungs-Verhältnis besticht und sich perfekt Ihren Bedürfnissen anpasst.

SV 530-C/2 - 2-Achsen-Verputzmaschine als Allrounder

SV 530-C/4 - 4-Achsen-Verputzmaschine für kürzeste Taktzeiten

Die PC Steuerung, serienmäßig mit Industrie-PC auf Windowsbasis, garantiert Ihnen eine bedienerfreundliche Handhabung der Verputzmaschine sowie eine hervorragende und unkomplizierte Integration und Anbindung zu anderen Maschinen und Fertigungsanlagen. Die Profilerkennung bietet Ihnen die Möglichkeit der vollautomatischen Erkennung Ihrer Profile/Profilsystem (Option).

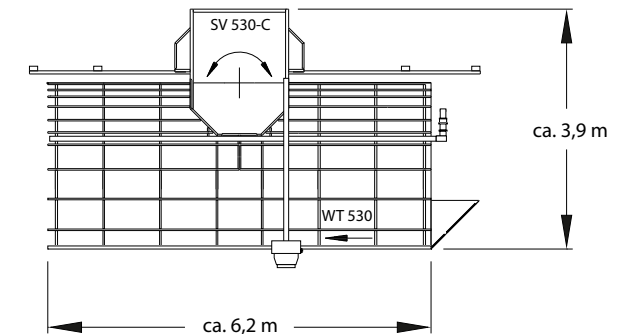
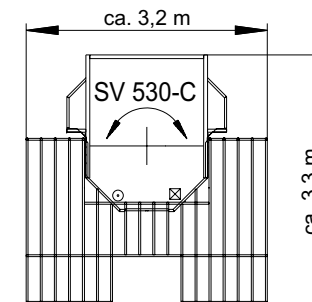
Die Standard-Werkzeugbestückung besteht aus zwei Nut- oder Abstechmessereinheiten, zwei Innenfalzmessereinheiten, zwei Bohr-/Fräseinheiten und einer Scheibenfräseinheit. Zahlreiche Sonderwerkzeuge stehen Ihnen als Option zur Verfügung und

sind Garant für eine Vielfalt an Bearbeitungsmöglichkeiten: Messestecheinheit horizontal/vertikal sowie eine Innenfalzmessereinheit für schräge Innenecken und Rundungen.

Zusätzlich haben Sie die Möglichkeit Ihre SV 530-C jederzeit mit einer automatischen Wendestation WT 530-C nachzurüsten. Durch das vollautomatische Drehen und Zuführen von Fensterrahmen sparen Sie Zeit und steigern Ihre Produktivität. Die bewährte Wendetechnik garantiert Ihnen problemloses Drehen von kleinen und großen Rahmen mit Kämpfer und Kreuz und passt sich durch die freie Wahl der Durchlaufrichtung individuell an Ihre Produktionsstrasse an.

Technische Informationen

SV 530-C



	SV 530-C	WT 530-C	SV 530-C	WT 530-C
	2-Achsen ca. 2200 kg 4-Achsen ca. 2300 kg	950 kg		5400 1/min
	230/400 V, 50-60 Hz L1-L2-L3-N-PE 5 kW / 12 A	230/400 V 0,5 kW		h max. = 130/200 mm h min. = 30 mm b max. = 150 mm
		7 bar		A max. = 2500 mm B min. = 250 mm (kleiner nach Absprache)
	ca. 150 Liter	ca. 30 Liter		

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Größe entsprechend Layout.

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5
DE - 87700 Memmingen
Tel.: +49 (0) 8331 858 - 0
E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com
www.u-r-b-a-n.com

SV 530-C

CNC-Schweißraupen-Verputzmaschine

U-R-B-A-N

Vertrauen. Von Anfang an!



Komfortable Bedienung

Der Industrie-PC mit Farbmonitor und komfortabler Windows-Oberfläche sowie detaillierte Protokollierung der Produktionsdaten ermöglichen eine einfache Bedienung der Maschine.



Bearbeitungen

Das Eck- und Scherenlagerbohrgerät* lässt sich problemlos in den Ablauf integrieren. Der robuste Bohrkopf mit Servomotor sorgt für längste Einsatzzeiten. Drehzahl der Bohrer ist elektronisch regelbar.



Fräsmöglichkeiten

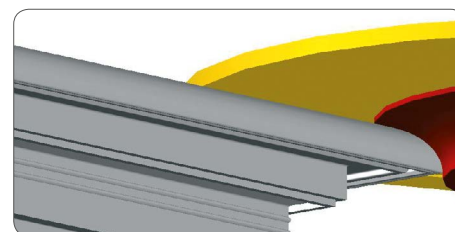
Die Z-Achse* bietet zusätzliche Fräsmöglichkeiten, indem sie Bearbeitungen außerhalb der 45°-Gehung möglich macht, wie die Trapez-Bearbeitung oder das Freifräsen des verdeckten Flügelfalzbandes.

PVC-Verputzen in einer neuen Dimension



Einfache Realisierung

Durch die hohe Flexibilität der Maschine realisieren Sie problemlos Kämpfer-, Trapez- und Kreuzbearbeitungen*



Optimale Oberfläche

Mit der Konturscheibe* werden bestimmte Sichtbereiche des Flügels optimal für eine perfekte Profloberfläche verputzt.



Höchste Flexibilität

Der Innenanschlag ermöglicht Ihnen höchste Flexibilität bei der Bearbeitung von Stulp-, Kämpfer- und Rahmenkombinationen.



Rationelle Fertigung

Das Stulpfräsaggregat (FBS)* ermöglicht Ihnen das Fräsen von unterschiedlichen Rahmenkombinationen und Flügelstulp.

*als Option erhältlich