

Mit den horizontalen 4-Kopf-Schweißmaschinen AKS 6605 und 6610 haben wir für Sie eine qualitativ hochwertige und äußerst flexible Maschinenbaureihe entwickelt, die sich optimal Ihren Bedürfnissen anpasst.

AKS 6605 mit Schweißraupenbegrenzung 2,0 mm
AKS 6610 mit Schweißraupenbegrenzung 0,2 mm

Alle Bauelemente entsprechen unserem hohen Qualitätsstandard - das gibt die Gewissheit, dass Sie jederzeit zuverlässig produzieren können. Die gute Zugänglichkeit der einzelnen Module ermöglicht Ihnen eine schnelle und einfache Wartung und Reinigung der Maschine. Ein großes Plus für die Bedienerfreundlichkeit ist das schräge Freistellen der vorderen Spannerschlitten. Durch diese Funktion ist ein problemloses und ergonomisches Einlegen selbst bei kleinsten Elementen möglich. Ein weiteres Plus ist dabei, dass die Anschlagleiste fest auf der vorderen Position bleibt, somit kann auch noch der letzte Profilstab angenehm eingelegt werden. Dadurch, dass sämtliche Parameter wie Schweißtemperatur, Anwärmzeit, Angleichdruck, Fügedruck und Fügezeit einzeln einstellbar sind, wird eine optimale Anpassung an die verschiedensten Profile ermöglicht. Die Schweißtemperatur wird durch

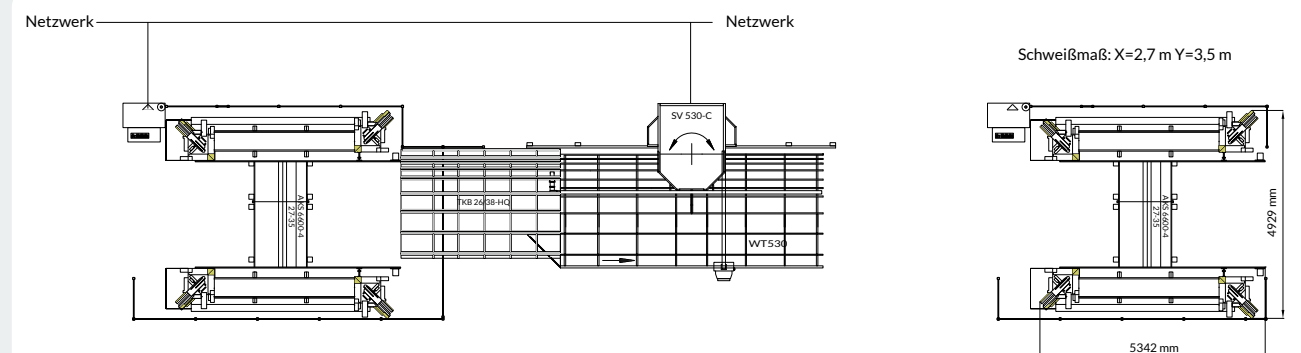
perfekt aufeinander abgestimmte Temperaturregler und Heizelemente stetig überwacht. Optional dazu ist ein elektronisches Druckventil sowie über PC ansteuerbare Temperaturregler erhältlich. Vorteil hierbei ist, dass der Arbeitsdruck für Schweißen und Fügen, sowie die Temperatur sich automatisch ändern, sobald andere Schweißparameter aufgerufen werden (auch per Datenanbindung ansteuerbar). Die Angleichzeit passt sich automatisch an die verschiedenen Profiquerschnitte an. Flexibilität garantiert auch das „Klick“-Anschlagsystem und die integrierte Blendrahmenbegrenzung von 40-200 mm (240 mm optional). Die Positionierung der X-Y Achsen erfolgt elektronisch durch AC-Achsmotoren, die während des Schweißens abgeschaltet sind (keine Lageregelung). Alle Modelle sind mit integriertem Austransport zur Weiterleitung an die Verputzmaschine versehen.

AKS 6600

Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine



Technische Informationen



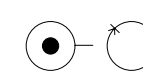
ca. 3000 kg bei 27/25
 ca. 3300 kg bei 27/35
 jeweils ohne Sonderaggregate



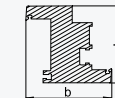
230/400 V, 50-60 Hz
 L1-L2-L3-N-PE
 9 kW, 18 A



7 bar

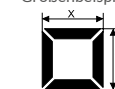


Luftverbrauch pro Zyklus:
 90 Liter



h max. : 200 mm (240 mm optional)
 h min. : 40 mm
 b max. : 150 mm

Größenbeispiel



	27/25	27/35
X max. :	2700 mm	2700 mm
X min. :	390 mm	390 mm
Y max. :	2500 mm	3500 mm
Y min. :	330 mm	330 mm

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen. Größe entsprechend Layout.

Produktdatenblatt
 AKS 6600-4
 01/22 PR40131

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG

Dornierstraße 5
 DE - 87700 Memmingen
 Tel.: +49 (0) 8331 858 - 0
 E-Mail: urban@u-r-b-a-n.com
 www.u-r-b-a-n.com

AKS 6600

Horizontale 4-Kopf-Schweißmaschine

U-R-B-A-N

Vertrauen. Von Anfang an!



Bedienerfreundlich

Die IPC-Steuerung mit hochwertigem Farbbildschirm und Online-Anschlußmöglichkeit garantiert Ihnen eine bedienerfreundliche Benutzung der Maschine und eine hervorragende und unkomplizierte Integration und Anbindung.



Höchste Eckfestigkeit

Durch das Parallelschubverfahren der Schweißschlitten verbessern Sie die Eckfestigkeit.



Minimaler Stopp

Das Teflonschnellwechselsystem ermöglicht Ihnen die Erneuerung des heißen Teflons während eines nur minimalen Produktionsstopp ohne dass das Heizelement ausgebaut werden muss.



Flexibel

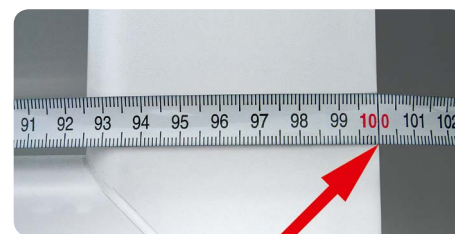
Die durchdachte Anordnung der Justierplatte und des Heizelementes lassen große Anlageflächen für komplizierte Profilquerschnitte zu.

PVC-Schweißen in einer neuen Dimension



Optimale Ausnutzung

Mit der Option des Doppelschweißens* nutzen Sie die Kapazität Ihrer Maschine und Ihre Produktionsfläche optimal aus.



Kein Nachschneiden

Mit dem Ausgleichsschweißen ist ein Ausgleich der Längtoleranz der Profilstäbe möglich. Somit gehört das Nachschneiden von Zusatzprofilen der Vergangenheit an.



Saubere Putzergebnisse

Die automatische Quetschpaltverstellung* von 0,2 oder 2,0 mm, wählbar über PC ohne Rüstzeiten oder mechanische Einstellarbeiten ermöglicht ein sauberes Ergebnis.



Enorme Zeitersparnis

Das Dichtungsschweißen* spart Ihnen Arbeit und Zeit: Dichtungsformer und Rasterniederhalter für verschweißbare Dichtungen sorgen für ein optimales Putzergebnis.

*als Option erhältlich