

GVS

Glasverklebestation

Glass bonding station

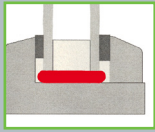


Unsere Erfahrung – Ihr Vorteil

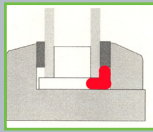
Die GVS repräsentiert eine wichtige Weiterentwicklung im Kunststoff-Fensterbau. Im Vergleich zu herkömmlichen Fertigungsmethoden bietet die Klebtechnologie viele Vorteile.

Die Glasscheiben werden vor oder nach der Verklebung von Hand eingelegt. Der Verklebevorgang läuft CNC-gesteuert und vollautomatisch. Die Verklebung findet je nach sinnvollen Fertigungsablauf im Flügel oder im fertigen Element statt. Es können alle üblichen Klebmaterialien (Ein- und Zweikomponenten-Material) verarbeitet werden.

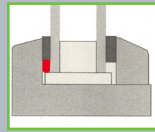
Es gibt vier gängige Arten der Verklebung:



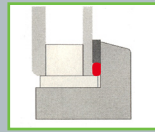
Falzgrundverklebung



Falzgrundverklebung Glaskante



Überschlagsverklebung Position 1



Überschlagsverklebung Position 4

Grundsätzliche Vorteile der Verklebung von Rahmen und Fenster:

- Die Armierung des Flügels ist überflüssig.
- Mehr Lichteinfall durch schlankere Profile.
- Bessere thermische Eigenschaften.
- Die Glasscheibe übernimmt den größten Teil der Last.
- Entlastung der Eckverbindungen.

Arbeitsablauf:

Dateneingabe für das Element:

- Manuell (Touchscreen).
- Automatisches Vermessen des Elementes über Abtastung.
- Online-Verarbeitung durch Datensatz und Scanner

Mit automatischen Durchlauf inkl. Ein- und Auslaufband oder manuell mit Rollen.

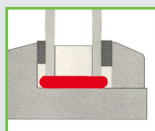
Durch gute Zugänglichkeit bei Halbautomatischem Betrieb ist flexibles und effizientes Arbeiten möglich.

Our know-how is your advantage

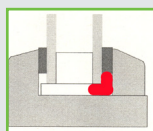
The GVS represents an important development in the sector of vinyl window construction. In comparison to conventional production methods the bonding technology offers a lot of advantages.

The glass panes are manually loaded before or after the bonding. The bonding process is CNC-controlled and fully automatic. Depending on the production process the bonding is either made in the sash or in the completed element. All customary adhesives can be processed (with one and two components)

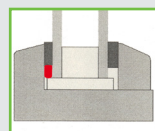
There are four common methods of gluing:



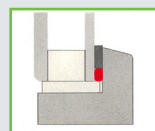
rebate base bonding



rebate base bonding glass edge



overlap bonding position 1



overlap bonding position 4

General advantages of bonding frames and windows:

- reinforcement of the sash is no more necessary
- more incidence of light because of thinner profiles
- better thermal property
- the glass pane takes over most of the load
- load reduction for the corner joints

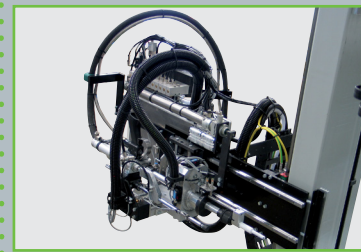
Working process:

data input for the element:

- manually (touchscreen).
- automatically by scanning measuring of the element
- online processing by data record and scanner

With automatic throughput incl. infeed belt and discharge belt or manual with rollers.

Flexible and efficient work is possible due to the good accessibility at semi-automatic operation.

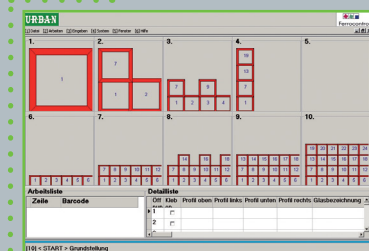


Präzision in jedem Detail...

Voraussetzung für störungsfreien Betrieb und einwandfreie Ergebnisse.

Precision in each detail...

Precondition for trouble-free operation and optimal results.

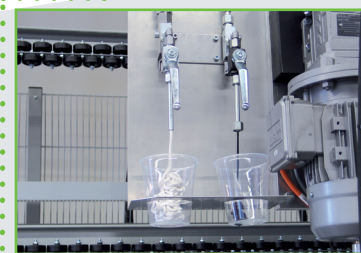


Dateneingabe...

und Bedienung über Touchscreen und Online.

Data input...

and operation via touchscreen and online.



Gut zugängliche...

Dosierkontrolle zur Überprüfung des Mischungsverhältnisses.

Good accessibility...

Dosing control for checking the mixing ratio.



Optimale Formraupen...

durch standardisierte Klebedüsen.

Optimum mould beads...

through standardized bonding nozzles.

GVS 35 / 27 x = 3500 mm / y = 2700 mm
GVS 40 / 30 x = 4000 mm / y = 3000 mm

Weitere Größen auf Anfrage!
Further sizes upon request!

Technische Daten gelten für Grundmaschine ohne Optionen

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
<http://www.u-r-b-a-n.com>