

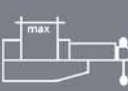




# SPECIAL 330 CSO



			
	260	250	220 x 330
	225	210	160 x 225
	215	200	160 x 210
	130	130	130 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,75 - 1,1	38 - 78	330	3010 x 27 x 0,9	365



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice con taglio per caduta arco regolata da un circuito idraulico, alimentazione barra e chiusura morsa manuali, ritorno testa manuale
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale
- Volani opportunamente dimensionati
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensione del nastro ottenuta tramite dispositivo elettromeccanico con comando microinterruttore rotazione lama
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Ampio piano girevole d'appoggio materiale
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Cilindro idraulico per discesa controllata
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° sx 60° dx
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Impianto a bassa tensione a 24 V
- Elettropompa 0,06 kW per la refrigerazione del nastro

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensione nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snerpamento del nastro, aumentarne la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.

### Accessori a richiesta:

- Motore MONOFASE 75 m/1'
- Impianto pneumatico per morsa
- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'



## TECHNISCHE MERKMALE

- Sägemaschine mit durch Hydraulikkreis reguliertem Fall des Bügels beim Schnitt, Beschickung der Stange und Schließen des Schraubstocks manuell gesteuert, manuelle Rückkehr des Kopfes
- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Schneckenwelle, Schneckenrad aus Bronze
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiplättchen
- Spannung des Sägeblattes wird elektro-mechanisch mittels Microschalter überwacht
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Großflächiger, drehbarer Auflagetisch für das Material
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Hydraulischer Zylinder für kontrolliertes Absenken
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich 45° links 60° rechts
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Anlage in Niederspannung 24 V
- Elektropumpe 0,06 kW zur Kühlung des Bandes

Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalteruntersatzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.

### Zubehör auf Wunsch:

- EINPHASENMOTOR 75 m/1'
- Drucklufteinrichtung für Schraubstock
- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



## TECHNICAL DATA

- Sawing machine with bow falling controlled by a hydraulic circuit upon cutting, bar feeding and vice closure manually operated, manual head return
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- High-capacity band control by two-speed motor and special reducer with bronze gear tempered and ground worm screw
- Appropriately dimensioned flywheels
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable widia tips
- Band stretching is obtained by electro-mechanical blade tensioner with microswitch
- Vice with a device for quick approach
- Wide rotating material support table
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Hydraulic cylinder for controlled descent
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range 45° left 60° right
- Adjustable stop for cuts of the same size
- 24 V low tension plant
- 0,06 kW power-driver pump for band cooling

The basic characteristics of the machine (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band stretching) have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.

### Utilities on request:

- SINGLE -PHASE motor 75 m/1'
- Pneumatic installation for vice
- Speed variator from 20 to 90 m/1'



## CARACTERISTICAS TECNICAS

- Sierra con caída del arco controlada por un circuito hidráulico durante el corte, alimentación de la barra y cierre de la morsa manuales, retorno de la cabeza manual
- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Interruptor de la hoja con dos velocidades; y reductor especial con engranaje y tornillo sin fin templado y retificado
- Volante dimensionado
- Guía de la sierra, robusta con radamiento y placa de widia antifricción
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Amplia superficie giratoria de apoyo de material
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Cilindro hidráulico para bajada controlada
- Espesor de corte 1,2 mm
- Campo de corte 45° izq. 60° dex
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Instalación de baja tensión 24 V
- Electrobomba 0,06 kW para la refrigeración de la cinta

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra, tensión de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linealidad y el tiempo de corte.

### Accesorios bajo demanda:

- Motor MONOFASICO 75 m/1'
- Mordaza pneumatica
- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'



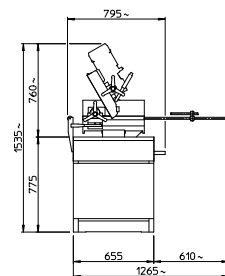
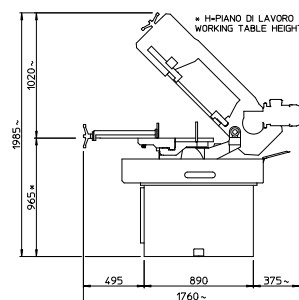
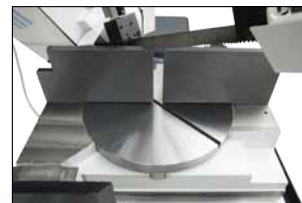
## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie avec coupe pour chute de l'archet réglée par circuit hydraulique, alimentation barre et fermeture étai manuelles, retour tête manuel
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur special avec engranage en bronze et vis sans fin trempée et rectifiée
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanche et plaquettes de widia réglables
- Descente de travail de la bande réglée par un dispositif électromecanique de tension du ruban avec microinterrupteur
- Etai avec dispositif d'approche rapide
- Large support matériel tournant
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Cylindre hydraulique pour descente contrôlée
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° gauche 60° droite
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Installation de basse tension 24 V
- Electropompe 0,06 kW pour la réfrigération du ruban

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.

### Accessoires sur demande:

- Moteur MONOPHASE 75 m/1'
- Installation pneumatique pour étai
- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'



Optional