






SPECIAL 411 A



			
	300	280	280 x 300
	180	160	110 x 180
	240	220	130 x 240
	140	140	140 x 140

				
kW	m/1'	mm	mm	kg
0,9 - 1,6	38 - 77	300	3200 x 27 x 0,9	575



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Segatrice automatica CNC idraulica per tagli da 45° a sinistra a 60° a destra, rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- L'apparecchiatura dispone di 39 programmi ognuno dei quali è composto da 50 passi, per un totale di 1950 posizioni di taglio con relativo contapezzi
- Funzionamento:
 - Avanzamento materiale
 - Chiusura morsa fissa
 - Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa arco fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
 - Ritorno arco e stop rotazione lama ed erogazione liquido refrigerante
 - Apertura morsa fissa
 - Ripetizione ciclo
- Avanzamento passo passo idraulico senza limite di lunghezza
- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco
- Volani opportunamente dimensionati
- Morsa con dispositivo di avvicinamento rapido
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani, sulla manopola di comando e sulla lama
- Controllo numerico quantità e lunghezza di taglio
- Centralina idraulica con regolazione pressione taglio
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantita da dispositivo elettromeccanico
- Nastro bimetallico 3200 x 27 x 0,9 mm
- Spessore taglio 1,2 mm
- Corsa alimentazione materiale 600 mm
- Motore centralina idraulica 0,75 kW
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Possibilità di taglio manuale e semiautomatico
- Macchina predisposta per lo spostamento con transpallet

Accessori a richiesta:

- Variatore di velocità da 20 a 90 m/1'



TECHNICAL DATA

- Automatic CNC hydraulic shear performing cuts from 45° to the left to 60° to the right and produced according to the current safety standards
- The equipment is supplied with 39 programs, each of them with 50 steps for a total of 1950 cutting positions with relevant piece-counter
- Operation:
 - Material feeding
 - Fixed vice lock
 - Rotation of the blade and delivery of the coolant, bow down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return to the fixed measure
 - Bow return, blade revolution and coolant delivery stopping
 - Vice opening
 - Cycle repetition
- Step by step hydraulic feeding without length limit
- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without backlash
- Appropriately dimensioned flywheels
- Vice with a device for quick approach
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Digital control of quality and cutting length
- Hydraulic cylinder with regulation of cutting pressure
- Blade tensioning obtained through manual rotation of the handwheel and guaranteed by electro-mechanical switch
- Bimetal blade 3200 x 27 x 0,9 mm
- Cutting thickness 1,2 mm
- Stroke feeder material 600 mm
- Hydraulic tank motor 0,75 kW
- 0,09 kW power-driver pump for band cooling
- Possibility of manual and semiautomatic cut
- Machine pre-arranged to be moved on transpallet

Accessories upon request:

- Speed variator from 20 to 90 m/1'



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes de 45° gauche 60° droite, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- L'appareillage dispose de 39 programmes, chacun composé de 50 pas, pour un total 1950 positions de coupe avec compte-pièces correspondant
- Fonctionnement:
 - Avance de la pièce à couper
 - Fermeture étau fixe
 - Rotation du ruban, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
 - Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du ruban et fuite du liquide réfrigérant
 - Ouverture de l'étau fixe
 - Répétition du cycle
- Avancement pas à pas hydraulique sans limite de longueur
- Rotation verticale surtourillon avec roulements coniques réglables sans jeux
- Volants bien dimensionnés
- Étau avec dispositif d'approche rapide
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvercle volants et sur la manette de commande et sur la lame
- Contrôle digital quantité et longueur de coupe
- Distributeur hydraulique avec réglage pression coupe.
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle et garantie par dispositif électromécanique
- Ruban bimétallique 3200x27x0,9 mm
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Course alimenteur de la pièce 600 mm
- Moteur distributeur hydraulique 0,75 kW
- Elettropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Possibilité de coupe en manuel et semiautomatique
- Machine prédisposée pour le déplacement avec transpallet

Accessoires sur demande:

- Variateur de vitesse de 20 jusqu'à 90 m/1'



TECHNISCHE MERKMALE

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitt von 45° links bis 60° rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Das Gerät verfügt über 39 Programme, von denen sich jedes aus 50 Einzelschritten zusammensetzt, mit einer Gesamtzahl von 1950 Schnittpositionen, mit entsprechendem Stückzähler
- Funktion:
 - Materialvorschub
 - Schließung feststehender Schraubstock
 - Blattdrehung, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
 - Bügelrückstellung und Stop der Blattrotation durch Kühlfliüssigkeitsverteilung
 - Zykluswiederholung
- Hydraulischer Vorschub Schnitt für Schnitt ohne Längengrenzmaß
- Senkrecht Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Schraubstock mit Vorrichtung für beschleunigte Annäherung
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, dem Schalthebel und dem Sägeband
- Numerische Kontrolle der Menge und der Schnittlänge
- Hydraulische Steuerzentrale mit Einstellung des Schnittdruckes
- Spannung des Sägeblattes durch manuelle Drehung des Handrades und garantiert durch elektromechanisches Gerät
- Bimetallisches Band 3200 x 27 x 0,9 mm
- Schnittstärke 1,2 mm
- Hub Materialzuführung 600 mm
- Motor Hydraulikzentrale 0,75 kW
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Manuell und Halautomatischschnitt möglich
- Maschine kann mittels Palette versetzt werden

Zubehör auf Anfrage:

- Geschwindigkeitsvariator von 20 zu 90 m/1'



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes de 45 ° a la izquierda a 60 ° a la derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- El aparato tiene 39 programas, cada uno de los cuales está compuesto de 50 pasos, por un total de 1950 posiciones de corte, con contador de piezas correspondiente
- Funcionamiento:
 - Avance material
 - Cierre mordaza fija
 - Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso arco hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
 - Retorno arco y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
 - Apertura mordaza fija
 - Ripetición ciclo
- Avance paso a paso hidráulico sin limite de logitud
- Dotación vertical sobre eje con radamiento conico
- Volante dimensionado
- Mordaza con dispositivo de aproximación rápida
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, sobre el pomo de mando, y sobre la hoja
- Mando numerico cantidad y longitudinal de corte
- Caja de mandos hidráulica con regulacion de la presion de corte
- Tension de la hoj obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla al correcta rotación de la hoja
- Cinta bimetálica 3200 x 27 x 0,9 mm
- Espesor de corte 1,2 mm
- Carrera alimentación material 600 mm
- Motor caja de mandos hidráulica 0,75 kW
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Posibilidad de corte manual e semiautomático
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta

Accesorios a pedido:

- Variador de velocidad de 20 a 90 m/1'

