

# SPECIAL 391 SVG



	●	○	□	$\frac{a}{b}$ $\frac{a \times b}{a \times b}$
	230	300	280	230 x 340
	200	220	210	210 x 210
	130	130	130	160 x 130

kW 0,9 - 1,6	m/1' 38-77	mm 380	mm 3200x27x0,9	kg 520



## CARATTERISTICHE TECNICHE

- Rotazione verticale su perno con cuscinetti conici registrabili privi di gioco.
- Comando del nastro con motore a due velocità e riduttore speciale a ingranaggi in bagno d'olio ad alto rendimento
- Volani opportunamente dimensionati.
- Guide del nastro robuste realizzate con cuscinetti di invito stagni e placchette in widia regolabili
- Tensionamento lama ottenuto tramite rotazione manuale del volantino e garantita da dispositivo elettromeccanico
- Dispositivo di sicurezza antinfortunistico sul carter copri volani e sulla lama
- Spessore di taglio 1,2 mm
- Campo di taglio 45° destra
- Dispositivo pulilama a spazzola
- Fermo regolabile per tagli della stessa misura
- Piedestallo con cassetto posteriore per la raccolta dei trucioli
- Dimensioni d'ingombro 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Funzionamento:
  - avvio del ciclo di taglio tramite pulsante di start. La macchina durante il ciclo esegue queste operazioni:
    1. chiude la morsa e aziona il motore nastro
    2. fa discendere l'arco per il taglio
    3. arresta il motore nastro e fa ritornare l'arco in posizione di partenza
    4. apre la morsa
- Elettropompa 0,09 kW per la refrigerazione del nastro
- Variatore di velocità per 20 - 90 m/1' con motore 2,2 kW ad una velocità

Le caratteristiche fondamentali della macchina (rigidità supporto lama, dimensionamento volani, guide del nastro, tensionamento del nastro) sono state oggetto di accurato studio onde evitare lo snervamento del nastro, aumentare la durata, migliorare la linearità ed il tempo di taglio.



## TECHNICAL DATA

- Vertical rotation on bolt with adjustable tapered bearings without
- High-capacity band control by two-speed motor and reducer with gears in oilbath
- Appropriately dimensioned flywheels.
- Strong band guides with tight stress-raiser bearings and adjustable carbide tips
- Blade tensioning obtained through manual rotation of the handwheel and guaranteed by electro-mechanical switch
- Accident-preventing devices on the flywheel casing, on the control handle, and on the blade
- Cutting thickness 1,2 mm
- Cutting range right 45°
- Blade cleaning device with brush
- Adjustable stop for cuts of the same size
- Pedestal with rear tray for chip collection
- Overall dimensions 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Operation
  - Cycle start is obtained by pressing the relevant start button. The machine performs the following operations during the cutting cycle:
    1. vice closing and activation of band motor
    2. cutting bow downstroke
    3. band motor stop and return of bow to initial position
    4. vice opening.
- 0,09 kW power - driven pump for band cooling
- Speed variator for 20 - 90 m/1' with 2,2 kW motor one speed

The basic characteristics of the machine, (such as rigidity of the blade support, flywheel dimensioning, band guides, and band tensioning), have been thoroughly studied to avoid yielding of the band, increase its durability, and improve linearity and time of cutting.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Rotation verticale surtourillon avec roulements conique réglables sans jeu
- Commande de la bande par moteur à deux vitesses et réducteur à engrenages en bain d'huile à hautes performances
- Volants bien dimensionnés
- Guides de la bande robustes, pourvues de roulements de tensionnement étanches et plaquettes de widia réglables
- Tension du ruban obtenue par rotation manuelle et garantie par dispositif électromécanique
- Dispositif de prévention des accidents sur le couvre-volants et sur la lame
- Epaisseur de coupe 1,2 mm
- Portée de coupe 45° à droite
- Dispositif de nettoyage de la lame à brosse
- Butée d'arrêt réglable pour des coupes à la même mesure
- Base avec tiroir postérieur pour la récupération des copeaux
- Dimensions hors-tout 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Fonctionnement
  - Démarrage du cycle de coupe avec bouton de start. Pendant le cycle, la machine effectue les opérations qui suivent:
    1. fermeture de l'étau et activation du moteur du ruban
    2. descente de l'arc pour la coupe
    3. arrêt du moteur du ruban et retour de l'arc dans la position de départ
    4. ouverture de l'étau.
- Électropompe 0,09 kW pour la réfrigération du ruban
- Variateur de vitesse pour 20 - 90 m/1' avec moteur 2,2 kW une vitesse

Les caractéristiques fondamentales de la machine (rigidité du soutien porte-lame, dimensionnement des volants, guides et tensionnement de la bande) ont été étudiées avec soin afin d'éviter le relâchement de la bande, d'augmenter sa durabilité et de perfectionner la linearité et le temps de coupe.



## TECHNISCHE MERKMALE

- Senkrechtes Drehen auf Bolzen mit verstellbaren Kegellagern ohne Spiel
- Zwei Drehzahlen mittels polumschaltbarem Motor mit hochleistungsfähigem Getriebe im Ölbad
- Entsprechend bemessene Schwungräder
- Starke Bandführungen mit dichten Spannlagern und verstellbaren Widiaplättchen
- Spannung des Sägeblattes durch manuelle Drehung des Handrades und garantiert durch elektro-mechanisches Gerät
- Unfallverhütungsvorrichtungen auf dem Schwungradgehäuse, und dem Sägeband
- Schnittstärke 1,2 mm
- Schnittbereich rechts 45°
- Sägebandreinigung durch Stahlbürste
- Einstellbare Feststellvorrichtung für Schnitte mit den gleichen Abmessungen
- Fußgestell mit rückwärtiger Schublade zum Auffangen der Späne
- Abmessungen 1800 mm x 1600 mm x 1950 mm
- Funktion: Anlaufen des Schneidezyklus über Start-Druckknopf. Die Maschine führt während des Zyklus die folgenden Arbeitsvorgänge aus:
  1. Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Bandmotors
  2. Absenken des Bogens zum Schnitt
  3. Anhalten des Bandmotors und Rückkehr des Bogens in seine Ausgangsposition
  4. Öffnen des Schraubstocks
- Elektropumpe 0,09 kW zur Kühlung des Bandes
- Geschwindigkeitsvariator für 20 - 90 m/1' mit 2,2 kW Motor ein Geschwindigkeit

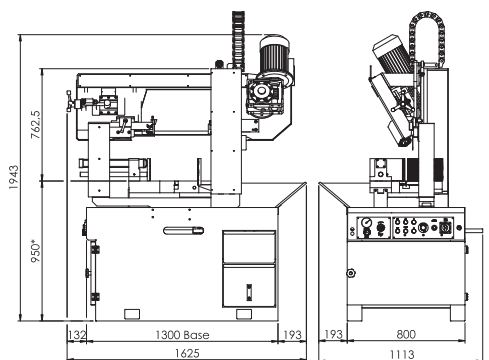
Die grundlegenden Merkmale der Maschine (Steife des Messerhalterunteratzes, Bemessung der Schwungräder, Bandführungen, Bandspannung) sind sorgfältig ausgearbeitet worden, um das Erschlaffen des Bandes zu verhüten, seine Leistungsdauer zu erhöhen und die Schnittlinearität und -zeit zu verbessern.



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Rotacion vertical sobre eje con radamientos conicos sin juego
- Mando de la sierra con motor de dos velocidades; reductor de engranajes en baño de aceite
- Volantes oportunamente dimensionados
- Guía de la sierra robustas con radamiento placas de widia regulables
- Tension de la hoja obtenida mediante dispositivo de microinterruptor electromecánico con testigo luminoso, que controla la correcta rotación de la hoja
- Dispositivo de seguridad, sobre el cubrevolantes, y sobre la hoja
- Campo de corte 45° a derecha
- Dispositivo de cepillo para limpiar el disco
- Topes ajustables para cortes de la misma medida
- Pedestal con caja trasera para la recogida de la viruta
- Dimensiones exteriores máximas 1800x1600x1950
- Funcionamiento: Puesta en marcha del ciclo de corte mediante pulsador de start (puesta en marcha). Durante el ciclo, la máquina cumple las siguientes operaciones:
  1. cierre del sujetador y activación del motor de la cinta
  2. descenso del arco para corte
  3. parada del motor de la cinta y retorno del arco a la posición inicial
  4. apertura del sujetador
- Electrobomba 0,09 kW para la refrigeración de la cinta
- Variador de velocidad para 20 - 90 m/1' con motor 2,2 kW y una velocidad

Las características fundamentales de la máquina (Soporte rígido de la sierra, volante dimensionados, guía de la sierra) se ha realizado un profundo estudio para evitar el calentamiento de la sierra aumentar la duración, mejorar la linearidad y el tiempo de corte.



\* = PIANO DI LAVORO  
WORKING TABLE HEIGHT

