

NTA 370 G



0°	120	110	100 x 120
	120	110	100 x 120
45°			

kW	m/1'	mm	mm	kg
3	15 - 90	125	ø 370	970



DATI TECNICI E DOTAZIONE NORMALE:

- Troncatrice automatica CNC idraulica per tagli da 0° a 45° a destra e sinistra rispondente a tutte le normative CE per la sicurezza
- Elettropompa 0,06 kW
- Regolatore di pressione morse
- Slitte verticali temperate e rettificate
- Ganascie morsa temperate e rettificate
- Regolatore discesa testa
- Chiavi di servizio
- Libretto istruzioni d'uso ed esploso per i ricambi
- Piedestallo in lamiera
- Funzionamento:
Avanzamento materiale
Chiusura morsa fissa
Rotazione lama ed erogazione liquido emulsionabile discesa testa fino al completamento taglio e ritorno carrello alimentatore fino alla misura fissata
Ritorno testa e stop rotazione lama ad erogazione liquido refrigerante
Apertura morsa fissa
Ripetizione ciclo.
- Corsa alimentazione materiale 1000 mm
- Dimensioni d'ingombro: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessori a richiesta:

- Morsa supplementare
- Sostegno barra 2 - 4 - 6 m
- Motore elettrico per 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



TECHNICAL DATA AND STANDARD ACCESSORIES:

- Automatic CNC hydraulic share performing cuts from 0° to 45° to the right and left produced according to the current safety standards
- Motor pump
- Vices pressure regulator
- Tempered and ground vertical slider
- Tempered and ground vice jaws
- Head lowering adjustment
- Service tools
- Instruction manual and exploded view of spare parts
- Steel pedestal
- Operation:
Material feeding
Fixed vice lock
Rotation of the blade and delivery of the coolant, head down-feed until the finishing of the cut, feeding carriage return until the fixed measure
Head return, blade revolution and coolant delivery stopping
Vice opening
Cycle repetition.
- Stroke feeder material 1000 mm
- Overall dimensions: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessories upon request:

- Extra vice
- 2 - 4 - 6 m long bar support
- Electric motor 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET ACCESSOIRES EN DOTATION

- Scie automatique CNC hydraulique pour coupes 0° - 45° à droite et à gauche, conforme à toutes les normes CE en matière de sécurité
- Electropompe
- Régulateur de pression des étaux
- Glissières verticales trempées et rectifiées
- Mâchoire d'étau trempée et rectifiée
- Régulateur de descente de la tête
- Clés de service
- Manuel d'instructions et vue éclatée pour pièces de rechange
- Socle en tôle
- Fonctionnement:
Avance de la pièce à couper
Fermeture étau fixe
Rotation du tête, fuite du liquide réfrigérant, descente de l'archet jusqu'à la fin de la coupe et retour du chariot alimentateur jusqu'à la mesure fixée
Retour de l'archet à sa position et arrêt rotation du tête et fuite du liquide réfrigérant
Ouverture de l'étau fixe
Répétition du cycle.
- Course alimentateur de la pièce 1000 mm
- Dimensions hors-tout: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accessoires sur demande:

- Etau supplémentaire
- Support barre 2 - 4 - 6 m
- Moteur électrique 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



TECHNISCHE DATEN UND NORMALE AUSSTATTUNG

- Automatische hydraulische Sägemaschine mit NC-Steuerung für Schnitte von 0° bis 45° nach links und rechts, die allen CE-Sicherheitsnormen entspricht
- Elektropumpe
- Schraubstockesdruckregler
- Vorschubverstärker
- Vertikale gehärtete und geschliffene Schlitten
- Gehärtete und geschliffene Schraubstockbacken
- Kopf-Abstiegregler
- Bedienungsschlüssel
- Bedienungsanleitung für den Gebrauch und Einzeldarstellung der Ersatzteile
- Gestell aus Blech
- Funktion:
Materialvorschub
Schließung feststehender Schraubstock
Kopfabstieg, Verteilung von emulgierbarer Flüssigkeit, Bügelsenkung bis zur Beendigung des Schnittes und Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
Bügelrückstellung und Stop der Kopfdruckhebel durch Kühlflüssigkeitsverteilung
Öffnung des feststehenden Schraubstockes Zykluswiederholung
Öffnung des feststehenden Schraubstockes.
- Hub Materialzuführung 1000 mm
- Stellflächenmaße: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Zubehör auf Anfrage:

- Zusatzschraubstock
- Stangenstütze 2 - 4 - 6 m
- Elektromotor 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW



DATOS TECNICOS Y EQUIPAMIENTO NORMAL:

- Sierra automática CNC hidráulica para cortes desde 0° a 45° hacia la izquierda y derecha, de acuerdo con todas las normativas CE de seguridad
- Electrobomba
- Regulador de la presión de las mordazas
- Corredoras verticales templadas y rectificadas
- Quijadas mordaza templadas y rectificadas
- Regulador de descenso del cabezal
- Llaves de servicio
- Folleto de instrucciones para el uso y despiece de los repuestos
- Pedestal de chapa
- Funcionamiento:
Avance material
Cierre mordaza fija
Rotación hoja, erogación líquido emulsionable, descenso cabeza hasta el final del corte y retorno carro de alimentación hasta la medida fijada
Retorno cabeza y parada de la rotación de la hoja y de la erogación del líquido refrigerante
apertura mordaza fija
Ripetición ciclo.
- Carrera alimentación material 1000 mm
- Dimensiones exteriores máximas: 3500 mm x 1200 mm x 1900 mm

Accesorios a pedido:

- Mordaza adicional
- Sostén barra de 2 - 4 - 6 m
- Motor eléctrico para 12 - 25 rpm 1,5 - 2,2 kW