

KSU 102

Manual V-Notch Saw

Scie Coupe en -V- manuel



(KSU 102 optional with PA3 and RO/L-3)
(KSU 102 avec Option PA3 et RO/L-3)

KSU 102 Manual V-Notch Saw

For the cutting of V-notches in vinyl

- Stable metal sheet – angle frame with waste slide.
- The guide carriage moves on hardened and polished shafts in linear slide bushings.
- Two motors are mounted on the carriage in a 45° angle.
- Due to the set-up of the saw blades, the profile gets notched during the saw process ($\varnothing = 250$ mm)
- Stepless adjustment of the table surface via revolver stop with clamping screws (picture)
- 2 clamping cylinders fix the profile.
- The electrical and pneumatic controller applies to the German standard and safety regulations.

KSU 102 Scie Coupe en - V - manuel

permet l'entaille en - V – dans les profiles PVC

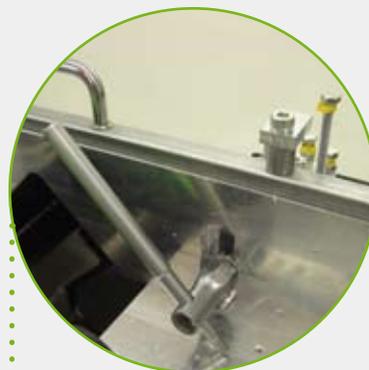
- Construction robuste en meccano - soudé et évacuation des déchets intégrées.
- Le chariot coulisse sur des rails rectifiées et traités et des douille linéaire.
- Le chariot contient 2 moteurs monter à 45°.
- Ce positionnement des lames permet l'entaillage pendant la coupe, ($\varnothing = 250$ mm).
- Le réglage de la hauteur du plan de travail est variable et se régler sur butée revolver et vis de serrage (Photo).
- 2 vérins de serrage pneumatique fixe le profile.
- Le circuit électrique et la commande pneumatique sont conformes aux normes de protections et sécurités allemande en vigueurs.



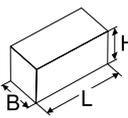
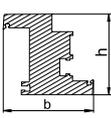
Fast fixing of the profile bar with a horizontal clamping cylinder (operated via foot switch).
Serrage rapide du profile par verins de serrage horizontale (commande au pied)



Optionally with length stop RO/L-3.
En option avec butée de longueur RO/L-3.



Fast adjustment of the cutting depth by use of revolver stop and clamping screws.
Réglage rapide de la profondeur de l'entaille par butée revolver et vis de fixation.

 175 kg	 B = 510 mm L = 1075 mm H = 1040 mm	 b = 150 mm h = 85 mm	 $\varnothing = 250$ mm Cutting depth/ profondeur de la coupe: 65 mm
 230 V / 400 V 50 Hz L1-N-PE	 6 - 8 bar	 2x 0,75 kw 2800 1/min	

Technical data apply to basic machine without options / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG • Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58 • e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
<http://www.u-r-b-a-n.com>