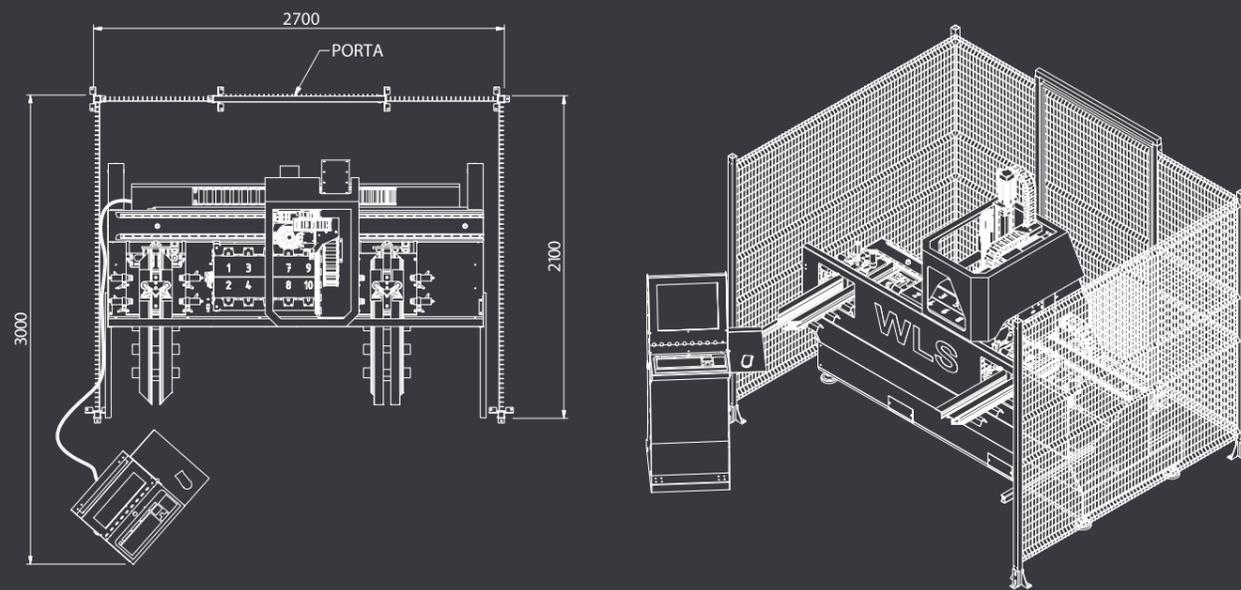
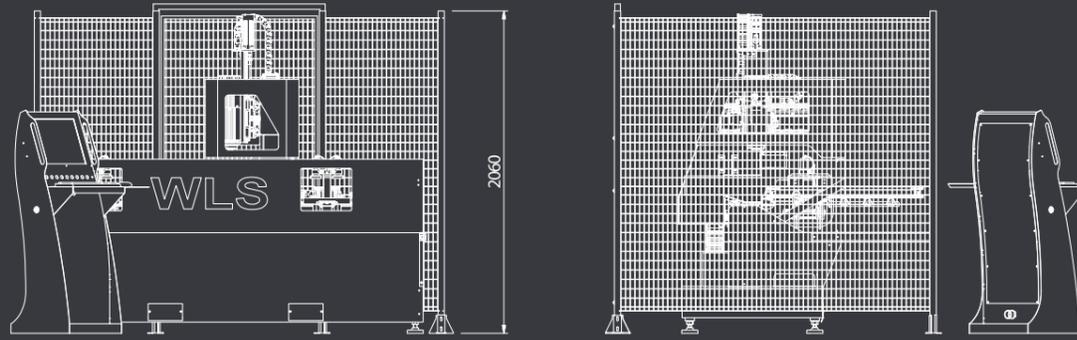


LAYOUT WLS

limesdpi



I dati e le immagini di questo catalogo sono forniti a titolo indicativo, pertanto PERTICI Industries S.p.A. si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica, per ragioni di natura tecnica o commerciale.
The specifications and illustrations in this catalogue are only a guide, PERTICI Industries S.p.A. therefore reserves the right to make any modifications it deems necessary for technical or commercial reasons.

WLS

Centro di lavoro per intestatura profili //
CNC machining center to end mill the profiles



PERTICI
INDUSTRIES

Via delle Città, 41/43 - 50052 CERTALDO (FI) Italy
T. +39 0571 652365 - F. +39 0571 652991
info@pertici.it - www.pertici.it

Macchine interamente progettate e costruite in Italia
Machines fully designed and manufactured in Italy

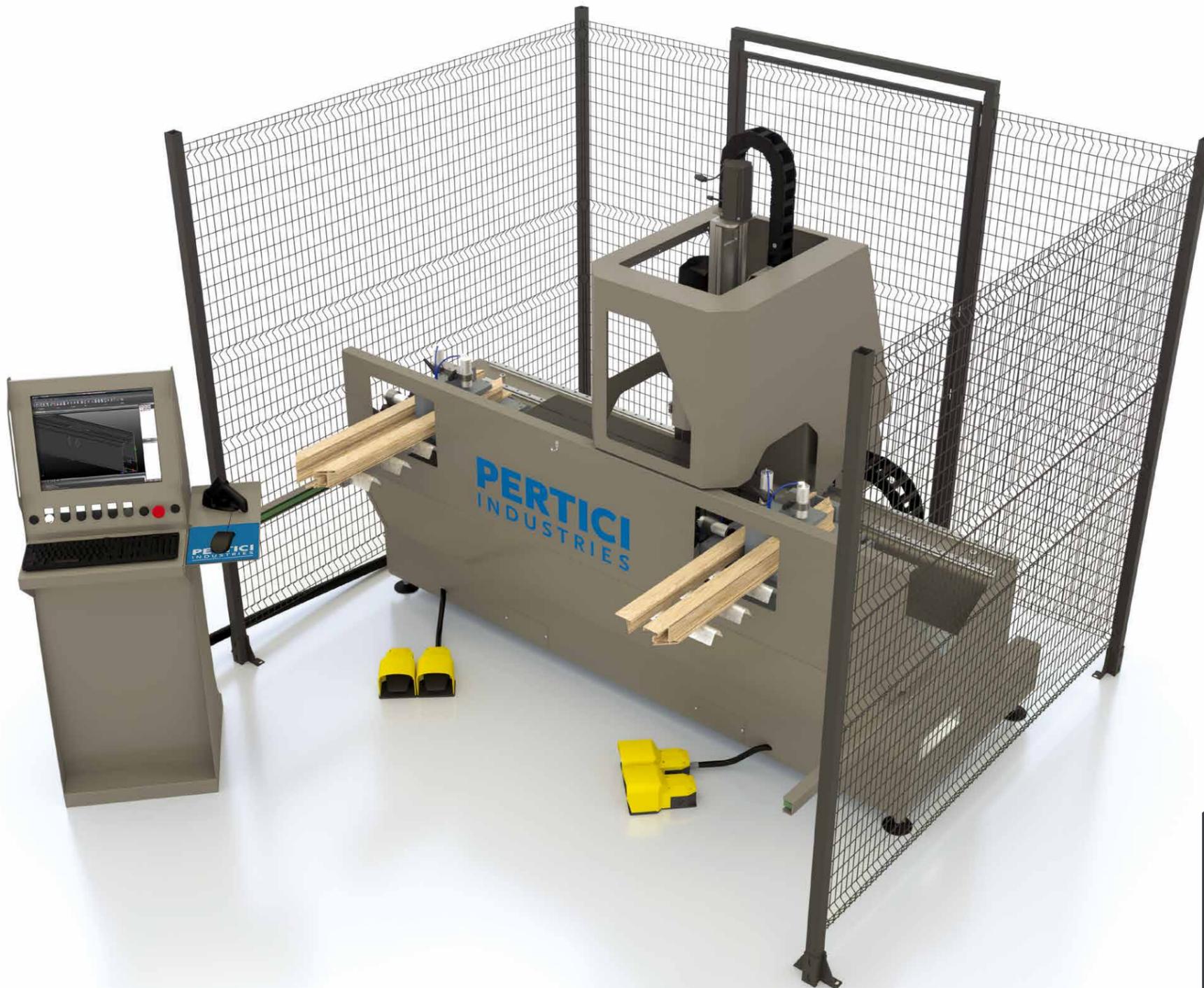
PERTICI
INDUSTRIES

CENTRO DI LAVORO WLS

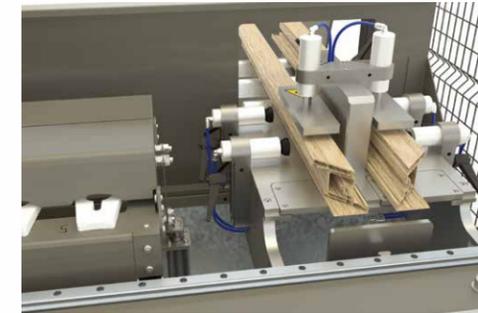
Il centro di lavoro WLS è stato concepito per eseguire lavorazioni specifiche di fresatura sulle testate del profilo in PVC. La specificità di queste lavorazioni consente di ottenere un accoppiamento dell'angolo innovativo riproponendo l'incastro del serramento in legno a 90°. All'effetto estetico si unisce anche il vantaggio di non dover più eseguire la pulitura su questo lato essendo l'accoppiamento stesso finito dopo la normale operazione di saldatura.

MACHINING CENTER WLS

The machining center WLS is designed to execute end milling operations on the PVC profile ends. The specific features of this machine allow for profile piece end preparation, to obtain an innovative joint that recreates the 90° finish of wood windows and doors on the internal side. The wood look effect also combines the advantage that the 90° angle is finished and does not need to be cleaned after the welding operation.



GRUPPO MORSA INTESTATURA TRAVERSO
CLAMP UNIT FOR TRANSOM END MILLING



GRUPPO MORSA INTESTATURA MONTANTE
CLAMP UNIT FOR MULLION END MILLING



MAGAZZINO UTENSILI
TOOL MAGAZINE

DATI TECNICI TECHNICAL DATA	WLS
Sezione massima profilo (bxh) Maximum section of the profile (bxh)	125x120 mm
Potenza elettromandrino Power of the spindle	5 kW a (a _n) 6800 rpm (max 18000 rpm)
Attacco cono utensile Cone tool holder	ISO 30
Raffreddamento elettromandrino Spindle cooling	Elettroventola Electrofan
Movimento ASSE X / Y X / Y AXIS movement	Pignone e Cremagliera Rack and Pinion
Movimento ASSE Z Z AXIS movement	Vite e Chiocciola Screw and Nut
Capacità magazzino utensile Tool magazine capacity	10 Posizioni 10 Positions
Diametro massimo frese Maximum diameter of milling disc	120 mm
Numero standard morse Number of standard clamps	2
Tensione principale Voltage	400 V 50/60 Hz
Potenza elettrica installata Electric power	7 kW