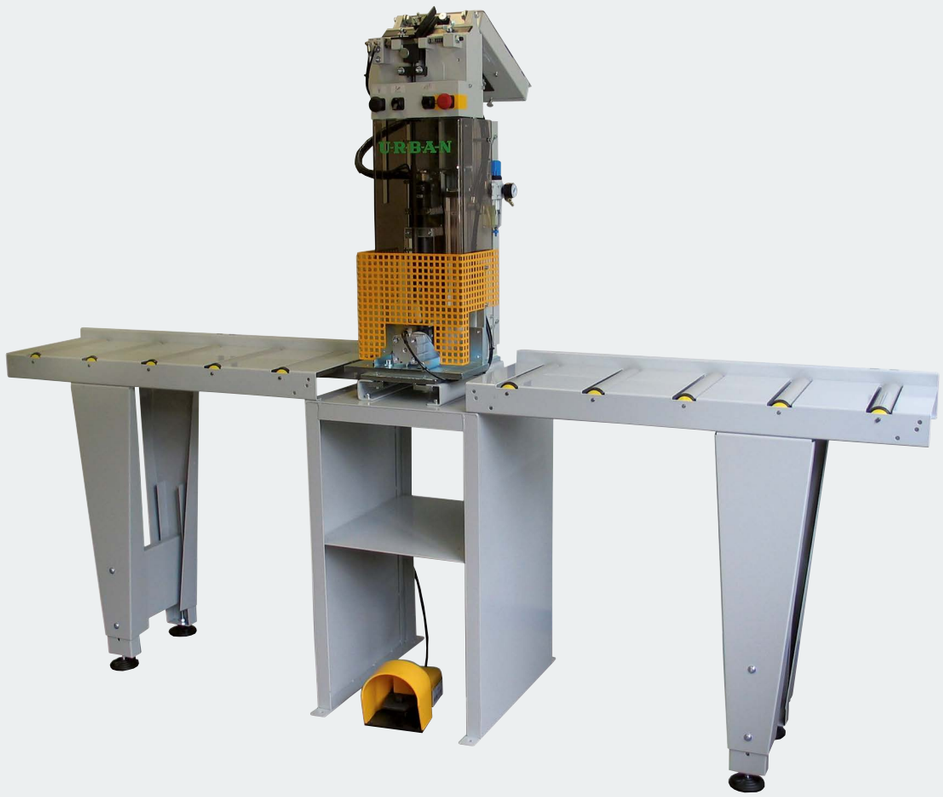
U-R-B-A-N

Trust. Right from the start!

Screw feed units
Visseuses pour renforts



		DS 2100 V/E	DS 4000 E	DS 2100	DS 1700	DS 1750
	H B T	1340 580 680	1340 640 660	1100 315 640	1130 320 660	700 320 500
	i/ Zykl.	50	100	50	50	50
	l/ min	600	900	600	600	600
	K Ø	7-9	7-9	7-9	7-9	7-9
	L	10-40	12-40	10-40	12-40	12-40
	S Ø	3,5-4,8	3,5-4,8	3,5-4,8	3,5-4,8	3,5-4,8
	kg	85	102	78	63	51
	Schr./ min	30-60	30-60	30-60	30-60	1*)
	V Hz W	100-230 50/60 45	100-230 50/60 45	-	-	-
	bar	R 3,8“ 7	R 3,8“ 7	R 3,8“ 7	R 3,8“ 7	R 3,8“ 7
	upm	2000	2000	2000	2000	2000
	Nm	6-14	6-14	6-14	6-14	6-14

1*) Manual insertion / insertion manuelle

All technical data goes for the basic machine without options. / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options.

Urban Maschinenbau Gesellschaft m.b.H.
Gewerbegebiet 1, AT-6671 Forchach
Tel.: +43 (0)5632 466-0 • Fax: +43 (0)5632 466-799
e-mail: urban@at.u-r-b-a-n.com • www.urban-metall.com

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG
Dornierstraße 5 • DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 • Fax: +49 (0)8331 858-58
e-mail: urban@u-r-b-a-n.com • http://www.u-r-b-a-n.com

Subject to errors and modifications • Tous droits de modifications techniques et de dessin réservés • Printed in Germany 06/2012 • ef • PR20012

DS 2100 V/E

DS 4000

Clockable double screw feed units (DS 2100 V/E, DS 4000 E)

DS 2100 V/E
- Pneumatic linear clocking unit with precision guides, CPC-controlled.
- Width positioning by turret stop, adjustable to eight different positions.
- Large support area for simultaneous machining of two workpieces.
- Otherwise same design as DS 2100.

DS 4000 E
Variant of the screw feed units with larger capacity.
- CPC control.
- Screw spacings infinitely mechanically adjustable.
- Separate feed units, therefore RH screwing unit can be switched off.

Complementary outfit:
- Integration of the frame base UG 5000 facilitates incorporation of the screwing unit into production process.

Unités d‘avance de vis doubles et cadençables (DS 2100 V/E, DS 4000 E)

DS 2100 V/E
- Unité de cadençage pneumatique linéaire avec guidages de précision. Commande mémorisable et programmable.
- Positionnement en largeur par butée revolver, avec réglage de huit positions différentes.
- Surface d‘appui plus large pour traitement simultané de deux pièces à usiner. Par ailleurs, même version que pour DS 2100.

DS 4000 E
C‘est une variante plus puissante des avanceurs de vis.
- Commande programmable et mémorisable.
- Intervalle entre les vis réglable progressivement et mécaniquement.
- Unités d‘avance séparées, d‘oú la possibilité de débrayage du tournevis droit.

Options complémentaires :
- Grâce au châssis UG 5000, intégration de l‘unité de vissage dans le processus de fabrication.

Screw feed and electric screwing units DS 2100
These units simplify and make more efficient the screwing processus.

DS 2100
- Operator-friendly due to release of screwing cycle via foot switch.
- Feed unit with automatic depth switch-off.
- Automatic screw feed into screwdriving unit.
- Compact due to integrated pneumatic control.
- High-quality special steel filler container reduces wear.

Complementary outfit:
- Integration of the frame base UG 5000 facilitates incorporation of the screwing unit into production process.
- DS 2100 with depth stop adjustable to three heights.

Unités d‘avance et de vissage électriques DS 2100
Elles rationalisent et facilitent les processus de vissage.

DS 2100
- Déclenchement du processus de vissage pratique pour l‘opérateur grâce à l‘interrupteur à pédale.
- Unité d‘avance pourvu d‘un débrayage automatique en profondeur.
- Approvisionnement automatique en vis de l‘unité de traitement.
- Ensemble compact dû à une commande pneumatique intégrée.
- Usure réduite en raison de la grande qualité de l‘acier spécial du réservoire de remplissage.

Options complémentaires :
- Grâce au châssis UG 5000, intégration de l‘unité de vissage dans le processus de fabrication.
- DS 2100 avec butée en profondeur à réglage simple ou triple.

DS 2100

Screw feed unit DS 1700

- Operator-friendly due to release of screwing cycle via foot switch.
- Feed unit with automatic depth switch-off.
- Automatic screw feed into screwdriving unit.
- Compact due to integrated pneumatic control.
- High-quality special steel filler container reduces wear.

DS 1750

- Design as DS 1700, but screw feed by manual insertion.

Complementary outfit :
- Integration of the frame base UG 5000 facilitates incorporation of the screwing unit into production process.
- With depth stop adjustable to three heights.

Unité d’avance de vis DS 1700

- Déclenchement du processus de vissage pratique pour l’opérateur grâce à l’interrupteur à pédale.
- Unité d’avance pourvu d’un débrayage automatique en profondeur.
- Approvisionnement automatique en vis de l’unité de traitement.
- Ensemble compact dû à une commande pneumatique intégrée.
- Usure réduite en raison de la grande qualité de l’acier spécial du réservoire de remplissage.

DS 1750
- Version comme pour DS 1700, cependant, alimentation en vis par introduction manuelle.

Options complémentaires :
- Grâce au châssis UG 5000, intégration de l’unité de vis sage dans le processus de fabricaton.
- Butée en profondeur à réglage simple ou triple.

DS 1700

DS 1750