



## Automatisierte Fertigung von zugeschnittenen Aluminiumprofilen: KS AluLight 350

Ihre Fertigungsabläufe sind so organisiert, dass die Rolladenstäbe an einem Arbeitsplatz separat zugeschnitten werden und Sie nun nach einer Möglichkeit suchen, die bereits abgelegten Profile automatisch zu arretieren?

Dann empfehlen wir Ihnen die KS AluLight - eine „Light-Version“ der KS AluKap, die sich sehr gut in vorhandene Fertigungsabläufe integrieren lässt.

Bei der KS AluLight handelt es sich

Kappen erfolgt durch Klammern mit Edelstahlstiften oder optional durch Prägen.

um eine Arretiermaschine ohne Sägeinheit zum Verarbeiten von bereits zugeschnittenen Aluminiumprofilen. Sie ist mit einem automatischen Profileinzug für Profile stäbe oder -matten und mit einem automatischen Zuführtsch ausge-

Mit der KS AluLight ist die Verarbeitung von verschiedenen Deckbreiten möglich. Durch Wechseln der Profilköpfe lässt sich die Maschine schnell umrüsten. Die Fixierung der

einem Digitaldisplay angezeigt oder auf Wunsch mit einer servogesteuerten Achse ausgestattet.

Damit fährt die Maschine den Profileanschlag automatisch auf Position, was die Bedienung der Anlage deutlich komfortabler gestaltet. Die Anlage sendet ein Signal für den Bediener, wenn die vorgegebene Stabzahl verarbeitet und damit der Rollladen fertig gestellt ist.

### Vorteile der KS AluLight 350

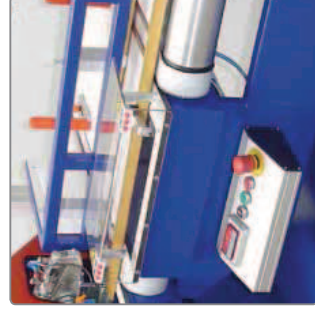
- Automatisierter Fertigungsablauf von zugeschnittenen Aluminiumprofilen
- Steigerung der Produktivität
- Entlastung der Mitarbeiter
- Profilanschlag einfach auf Panzerbreite einstellbar
- Zuführtsch mit automatischem Profelinzug\*
- Schneller Umbau der Profilköpfe auf eine andere Profil- und Kappensorte
- Geeignet für nahezu alle handelsüblichen Kappen
- Fixierung der Kappen mit rostfreien Klammern aus Edelstahl
- Bürstenauflage zum Schutz der Profile
- Austausch einzelner Stäbe möglich
- Digitalanzeige gibt die Anzahl der zu verarbeitenden Profile pro Panzer an
- CE-konform

### Technische Daten KS AluLight 350

Stromanschluss	2,5 kW, 400 V, 50 Hz, 16 A
Luftanschluss	8 bar
Luftverbrauch	ca. 160 l/min
Maschinenbreite	4.500 mm
Maschinentiefe	1.350 mm
Arbeitshöhe	1.000 mm
Maschinengewicht	ca. 950 kg
Panzerbreite	min. 500 mm max. 3.500 mm
Etikettendruck*	36 x 89 mm



Materialschonender Eintransport der Profile.



Digitalanzeige zur Kontrolle der Rolladenbreite.



Automatischer Profelinzug spart Zeit.



Hochwertige Arretierung durch Klammern der PVC-Kappen mit Edelstahlstiften.