



Automatisierte Fertigung: KS RopamLight 350

Sie suchen nach einer Möglichkeit, fertig zugeschnittene Rollladenprofile automatisch zu arretieren? Dann ist die Light-Version der KS Ropam für Sie bestens geeignet.

Alle Rollladenstäbe werden zuerst an einem separaten Arbeitsplatz zugeschnitten und anschließend der Arretiermaschine

zugeführt.

Der Profileinzug erfolgt manuell oder wahlweise automatisch über einen Zuführtsch, je nachdem welcher Automatisierungsgrad in Ihrer Fertigung sinnvoll ist.

Die weitere Verarbeitung der Rollladenstäbe erfolgt automatisch.

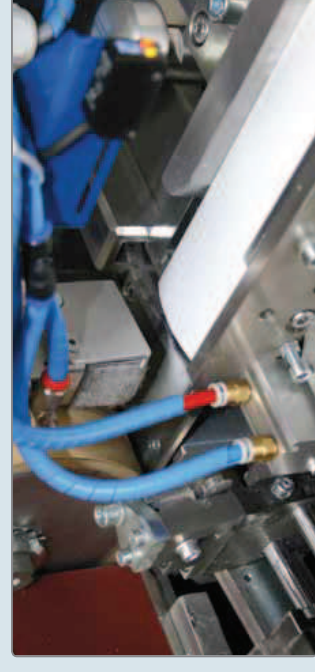
Die Maschine zieht Stab für Stab ein, arretiert die Stäbe mit einem Edelstahldraht und rollt abschließend den fertigen Rollladenpanzer selbstständig zusammen.

Fertig zum Verpacken und Versenden verlässt der Rollladen die Maschine.

KS Ropam Light: Automatisierte Fertigung von PVC-Rollladen mit bereits zugeschnittenen Profilstäben.



Anzahl, der zu verarbeitenden Profile wird auf dem Touch-Panel angezeigt.



Präzise Fixierung der Profile, um beste Qualität bei der Arretierung zu gewährleisten.



Die PVC-Profilstäbe werden manuell zugeführt.



Der Einzug und die Arretierung der Profile erfolgt automatisch.



Der fertige Rollladen wird eingerollt und steht zum Versand bereit.

Vorteile der

KS RopamLight 350

- Automatisierter Fertigungsablauf von zugeschnittenen PVC-Profilen
- Steigerung der Produktivität
- Entlastung der Mitarbeiter
- Touch-Panel zum Eingeben der Fertigungsdaten
- Touch-Panel gibt die Anzahl der zu verarbeitenden Profile je nach Rolladengröße an
- Mittels einer servogesteuerten Achse fährt der Profilschlag automatisch auf Position
- Hochleistungsantrieb mit Frequenzumrichter sorgt für die optimale Schnittgeschwindigkeit beim Sägen der Arretiernut
- Automatische Wickelvorrichtung zum Einrollen des Rollladenpanzers
- Optional mit Kippfunktion zur einfachen Entnahme des Rolladens
- Zuführschlag mit automatischem Profilleinzug (optional)
- CE-konform

Hochwertige Arretierung der PVC-Profile mit rostfreiem Edelstahl draht.

KS RopamLight 350 - gut ausgestattet

Die KS RopamLight 350 verfügt über eine SPS-Steuerung und ein Touch-Panel zum Eingeben der Fertigungsdaten, wie z.B. der Rolladengröße und Anzahl der zu verarbeitenden Rolladenstäbe.

Die Maschine ist mit einer servogesteuerten Achse ausgestattet. Damit fährt die Maschine den Profilschlag automatisch auf Position, was die Bedienung der Anlage deutlich komfortabler gestaltet.

Ein Hochleistungsägeblatt mit Frequenzumrichter sorgt für die optimale Schnittgeschwindigkeit beim Einkerben der Profile. Anschließen arretiert ein Edelstahl draht die einzelnen Profile miteinander. Dieser Arbeitsablauf funktioniert vollautomatisch.

Technische Daten KS RopamLight 350

Stromanschluss	2,5 kW, 400 V, 50 Hz
Luftanschluss	8 bar
Luftverbrauch	ca. 160 l/min
Maschinenbreite	4.400 mm
Maschinentiefe	1.300 mm
Arbeitshöhe	1.000 mm
Maschinengewicht	ca. 850 kg
Panzerbreite	min. 500 mm max. 3.500 mm
Etikettendruck	ca. 36 x 89 mm

Die Anlage sendet ein Signal für den Bediener, sobald die vorgegebene Stabzahl verarbeitet und damit der Rollladen fertig gestellt ist.

Eine automatische Wickelvorrichtung ist ebenfalls an der Maschine angebracht. Sie sorgt dafür, dass der fertige Rolladen automatisch eingerollt wird.