



## KS Ropam 350 PC-Touch: Arbeitsabläufe optimieren, Produktivität steigern mit der Arretiermaschine für Kunststoff-Rollladen

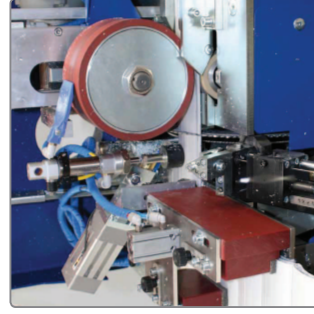
Produktionsabläufe effizienter gestalten und Fertigungskosten straffen, genau dafür ist die computergesteuerte KS Ropam 350 PC-Touch ausgelegt. Sie zieht Rollladenprofile bis zu einer Länge von 6.500 mm automatisch ein, schneidet die Lamellen auf Maß,

arretiert sie und wickelt den fertigen Panzer selbstständig ein. Optional lassen sich Profilstäbe bis zu 12.000 mm Länge verarbeiten.

Bei maximaler Auslastung fertigt die KS Ropam 350 PC-Touch über 300 m<sup>2</sup> Rollladenprofile pro Schicht

bei einer Einzugs geschwindigkeit der Lamelle von 220 m/min.

Rund 3.200 m<sup>2</sup> Panzer oder etwa 64.000 Arretierungen sind ohne Wechsel der Drahtrolle möglich.



Die Hochleistungssäge kombiniert mit einem servogesteuerten Profilschlag liefert Maßarbeit.



Motorisch gesteuerte Wickelhilfe zum Aufrollen des Rollladens.

\* Optional erhältlich / \*\* Anbindung erfolgt kundenseitig

### Vorteile

#### KS Ropam 350 PC-Touch

- Automatisierter Fertigungsablauf durch SPS-Steuerung
- Vielfältige Datenübertragung: manuell, USB, Netzwerk\*\* oder Barcode\*
- Netzwerkvorbereitung inkl. Netzwerkkarte, z.B. im ASCII-Format
- Online-Fernwartung möglich
- Komfortable Bedienung per Touchpanel
- Einfache Menüführung und Datenauswahl
- AV-Programm zum Anlegen und Übertragen der Fertigungsaufträge
- Anzahl der zu verarbeitenden Stäbe wird automatisch ermittelt
- Optimale Materialausnutzung durch Restaboptimierung
- Zuführfisch mit automatischem Profilleinzug\*
- Schnelle und sichere Umstellung auf verschiedene Stabarten und -breiten
- Optimierte Einzugs geschwindigkeit der Lamellen
- Für gelochte und ungelochte Profile
- Elektronisch verstellbarer Breitenanschlag mit Servomotor
- Motorisch gesteuerte Wickelhilfe oder auf Wunsch Austransportarme
- Transportrollen-Überwachung durch Sicherheitssensoren
- ca. 64.000 Arretierungen ohne Wechsel der Drahtrolle
- Reinigung der Antriebsrolle durch schalldämmte Breitstrahlhüse
- Optimale Schnittgeschwindigkeit des Sägeblattes durch zweiten Frequenzrichter
- CE-konform

## Automatisierter Fertigungsablauf

Es macht Sinn, die KS Ropam mit einem automatischen Zuführfisch auszustatten. Er beschleunigt die Arbeitsabläufe und hilft den Arbeitsplatz noch effizienter zu gestalten. Das Rohmaterial, in Form von Einzelstäben oder Profilmatten, wird auf den Zuführfisch gelegt und selbsttätig weiterverarbeitet. Einzelne Lamellen werden Stück für Stück eingezogen und gegen einen Breitenanschlag geschoben. Dieser Anschlag positioniert sich PC-gesteuert auf das zu fertigenden Panzermaß.

Die Erweiterung der Maschine um eine Bohr- und Sägeeinheit für Endleisten ist optional möglich. Parallel zur Panzerfertigung wird - auf einer separaten oberen Ebene - die Endleiste zugeschnitten und die Bohrung für die Stopper gesetzt. Der Anschlag der Säge ist mit dem Breitenanschlag der Maschine gekoppelt. Das hat den Vorteil: Die Säge übernimmt das Breitenmaß des Panzers und braucht nicht separat eingestellt werden.

Danach erfolgt der Zuschnitt, dann die Arretierung der einzelnen Lamellen. Hochleistungsägeblätter mit Präzisionsantrieb längen gleichzeitig das Profil ab und bringen die Arre-



Automatischer Zuführfisch\* für einzelne Profile oder Profilmatten. Schnelles Fixieren der Matten durch Spezialhalter. Sicherer und schonender Einzug der Profilmatten durch Zahnriemen mit Servoantrieb.



Elektronischer Servo-Breitenanschlag stellt sich automatisch auf das Panzermaß ein. Eine integrierte Reststaploptimierung nutzt die Profilstäbe bestens aus und reduziert so unnötigen Abfall.

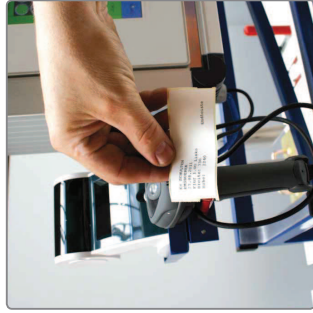
### Ausstattungsdetails für eine optimierte Fertigung

In Sachen Prozessoptimierung bieten die PC-Touch-Steuerung und das AV-Programm jede Menge Vorteile. So werden beispielsweise alle Aufträge in dem AV-Programm erfasst und online direkt auf die Maschine übertragen. Dazu ist die Anbindung an das Firmennetzwerk notwendig. Eine zweite Option ist die Datenübertragung mittels USB Stick oder - drittes - die Dateneingabe ganz klassisch von Hand über das Touch-Bedienfeld an der Maschine.

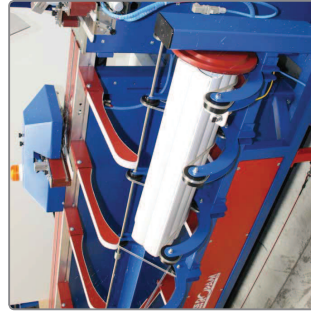
Egal für welche Version Sie sich entscheiden, bei allen gehört ein Laserdrucker für die Etikettenerstellung dazu. Hier werden z.B. Kundenname, Auftragsnummer, Wohnraum oder andere frei wählbare Inhalte ausgedruckt und dem jeweiligen Rolladenelement zugeordnet.



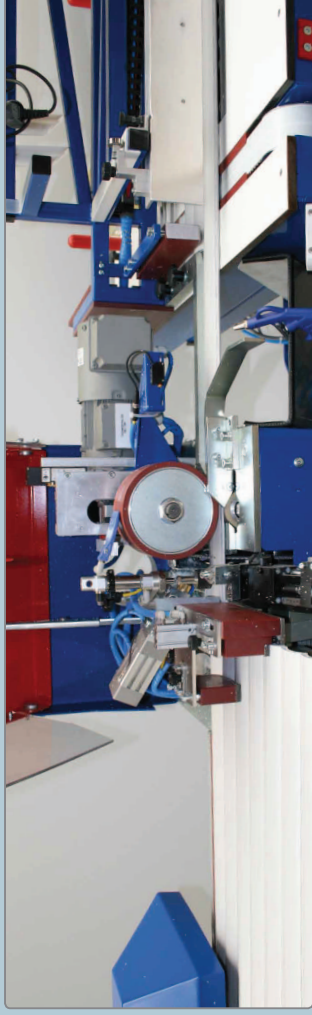
PC-Steuerung mit Touch-Panel für komfortable Bedienung.



Einfacher Datentransfer per Barcode\*, inkl. Laserdrucker für Etiketten.



Eingewickelt



Antriebsrad mit PU-Beschichtung für einen materialschonenden Transport der Profile.

### Zubehör, das Zeit und Geld spart

Die KS Ropam 350 PC-Touch ist mit einer einfachen Fehleranalyse ausgestattet. Sie erkennt beim Stopp der Maschine, z.B. welches Bauteil den Stillstand verursacht hat und zeigt es am Display an. Zeitaufwändige Ursachenforschung gehört damit der Vergangenheit an. Sollten dennoch einmal Probleme auftreten, die der Bediener nicht alleine lösen kann, steht Ihnen unser Spezialisten-Team gerne zur Verfügung.

Mit einer Online-Ferrowartung ist es

von überall her möglich auf die Systemsteuerung zuzugreifen und Reklamationen zu beheben. Das spart Zeit und teure Serviceeinsätze bei Ihnen vor Ort. Zu guter Letzt, liefert Ihnen die statistische Auswertung interessante Einblicke in den Fertigungsprozess. Wie viele Panzer wurden gefertigt, innerhalb welcher Zeit und mit welchem Materialeinsatz? Daraus ergeben sich wiederum ganz neue Ansätze für Ihre Fertigungsplanung.



Fertiggestellt



Versandbereit

### Technische Daten KS Ropam PC Touch

Stromanschluss	2,5 kW, 400 V, 50 Hz, 16 A
Luftanschluss	8 bar
Luftverbrauch	ca. 120 l/min
Maschinenbreite	5.500 mm
Maschinenlänge	1.350 mm
Arbeitshöhe	1.000 mm
Maschinengewicht	ca. 950 kg
Panzerbreite	480 mm - 3.500 mm
Maschinenkapazität***	über 300 m <sup>2</sup> /Schicht
Einzugs-geschwindigkeit	220 m/min
Etikettendruck	36 x 89 mm
Anschluss für Absaugung** mit einer Leistung von mind. 2.500 m <sup>3</sup> /h	2 x 125 mm Ø