



Unterstützt und rationalisiert

die Arretiermaschine KS AluMat 350

Für alle Fertigungsstätten, die ihre Rolladenproduktion optimieren möchten, ein kleines Budget haben und auf einfache Bedienung Wert legen, ist die KS AluMat 350 eine gute Lösung. Sie ist speziell für die Verarbeitung von bereits zugeschnittenen Aluminiumprofilen

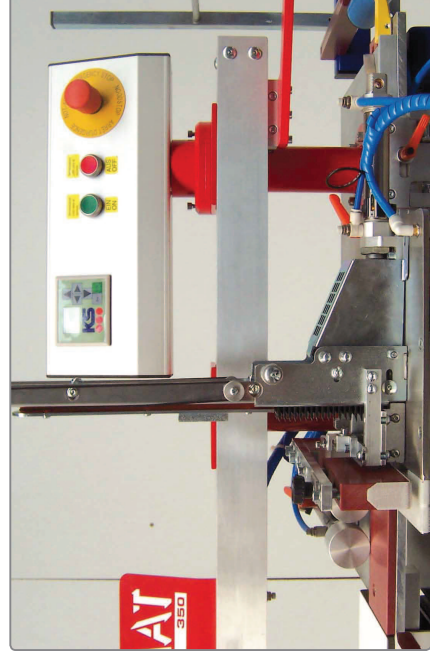
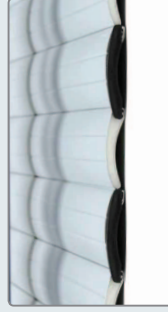
konstruiert worden, die zusammengeführt und mit Endkappen arretiert werden sollen. Maximal zwei Profilarten können auf ganz einfache Art und Weise mit KS Kappen verarbeitet werden.



Arretierung mit KS Kappen und Klammern

Vorteile der KS AluMat 350

- Teilautomatisierter Fertigungsablauf von zugeschnittenen Aluminiumprofilen
- Steigerung der Produktivität
- Entlastung der Mitarbeiter
- Ca. 150 m² Maschinenkapazität / Schicht
- Profilianschlag einfach auf Panzerbreite einstellbar
- Schneller Umbau der Profilköpfe auf eine andere Profil- und Kappensorte
- Fixierung der Kappen mit rostfreien Klammern aus Edelstahl
- Bürstenauflage zum Schutz der Profile
- Austausch einzelner Stäbe möglich
- Digitalanzeige gibt die Anzahl der zu verarbeitenden Profile pro Panzer an
- CE-konform



Die Digitalanzeige zeigt die Anzahl der benötigten Stäbe pro Rolladenpanzer an.



Fußkaster für halbautomatischen Profileinzug

Gut und günstig die KS AluMat 350

Die teilautomatisierte KS AluMat 350 verarbeitet bereits zugeschnittene Aluminiumprofile. Ein seitlich angebrachter Ablagetisch bietet ausreichend Platz für die Profilstäbe. Sie werden manuell Stab für Stab der Maschine zugeführt und auf Knopfdruck oder Betätigung des Fußschalters gegen den Profilianschlag geschoben. Der Anschlag lässt sich bequem händisch positionieren und auf das gewünschte Breitenmaß des Rolladenpanzers einstellen.

Das anschließende Arretieren der Profilstäbe erfolgt automatisch. Zuerst werden die einzelnen Aluminium-Lamellen zusammengeführt und mit Endkappen und Klammern fixiert. Der fertige Rolladenpanzer wird nach vorne über Auslegearme wei-

ter transportiert. Sie sind mit Bürsten ausgestattet, damit der Panzer bei der Verarbeitung möglichst gut geschützt ist.

Über eine Digitalanzeige wird die Anzahl der benötigten Stäbe pro Rolladenpanzer eingegeben. Ein Zählwerk zeigt an, wenn alle Stäbe verarbeitet sind und der Rolladenpanzer fertig gestellt ist.

Technische Daten KS AluMat 350

Stromanschluss	2,0 kW, 400 V, 50 Hz
Luftanschluss	8 bar
Luftverbrauch	ca. 130 l/min
Maschinenbreite	4.500 mm
Maschinentiefe	2.100 mm
Arbeitshöhe	1.000 mm
Maschinengewicht	ca. 400 kg
Panzerbreite	450 mm - 3.500 mm
Maschinenkapazität	ca. 150 m ² /Schicht

