

ESB 210

Drilling unit for cross corner brackets

Banc de perçage pour pivots ob



Our know-how is your advantage

The drilling unit ESB 210 allows you a very efficient drilling of the spot holes for cross corner brackets with similar bores.

The multi-spindle drilling head is individually adapted to the customer's specifications (2 – 6 spindles possible), so that the ESB 210 can be flexibly and easily integrated into your production line.

Two hydropneumatic drilling units and a pneumatic centering device via inner stops as well as the proven CPC control guarantee a smooth and automatic running and the flush-mounted inner stop provides an unproblematic transportation of the frame; a testing of the machine cycle lead to about 25 seconds for one frame.

The operator profits from the support table with brush strips or mushroom profiles that can be adjusted from 850 to 950mm and allows an ergonomic working position.



Notre expérience – votre avantage

L'unité de perçage pour crampons d'angle et de croix ESB 210 vous permet le perçage rationnel de trous pour crampons d'angle et de croix avec le même schéma de perçage.

La tête d'alésage multibroche est adaptée aux besoins du client. (2 à 6 broches sont possibles). Donc, l'ESB 210 s'intègre dans votre production de façon simple et sans problèmes.

Deux unités hydropneumatiques de perçage et un dispositif pneumatique de centrage au moyen de butées intérieures ainsi que la commande SPS approuvée permettent un déroulement souple sur une base automatique. La butée intérieure escamotable assure un transport sans problèmes. Le temps d'usinage d'un cadre testé s'élevait à environ 25 secondes.

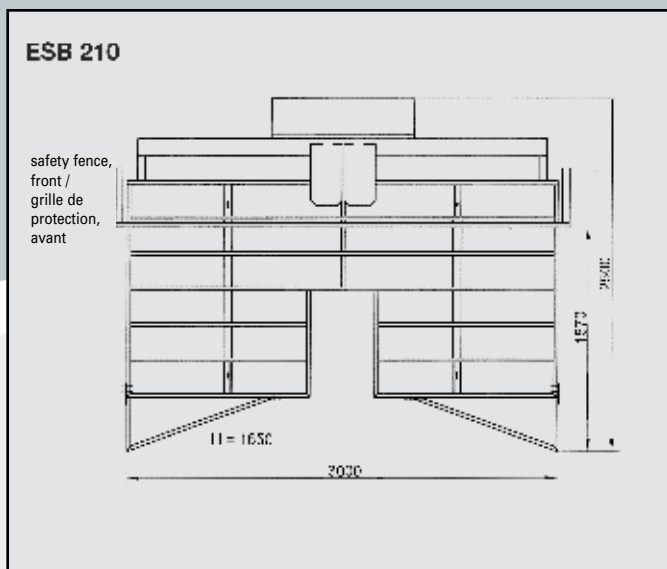
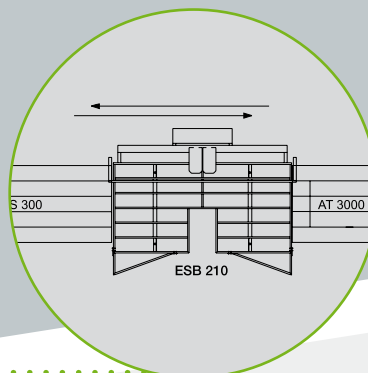
Une table de support avec baguettes à brosses respectivement baguettes arrondies favorise un travail ergonomique grâce à la possibilité de réglage de 850 à 950cm.

Rational machining...

- The **multi-spindle drilling head** (2-6 spindles possible) guarantees an efficient drilling.

Travail rationnel...

- La **tête d'alésage multibroche** (2 à 6 broches possibles) vous permet de percer de manière rationnelle les tourillons respectivement les trous de vissage.

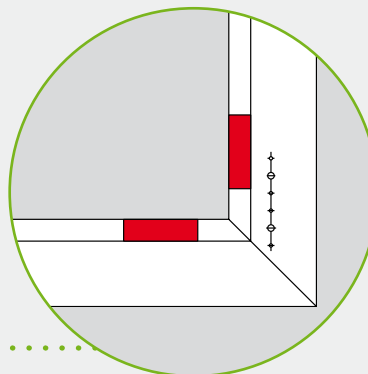


Easy integration...

- The ESB 210 is absolutely **suitable** for easy integration into your production line.

Intégration simple...

- L'ESB 210 est absolument **appropriée** pour des lignes et peut être intégrée sans problèmes dans votre ligne de production.

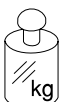

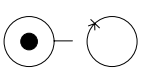

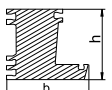
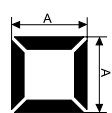


Time saving...

With frames of different widths it is not necessary to readjust the **inner stop**. This helps you to save valuable production time.

Economie de temps...

Le réglage de la butée intérieure n'est pas nécessaire pour les différentes **largeurs de cadres**. Cela vous aide d'économiser du temps précieuses de production.

 <p>350 kg</p>	 <p>230/400 V 50 - 60 Hz L1-L2-L3-N-PE 2,5 kW</p>	 <p>22 Liter</p>
 <p>7 bar</p>	 <p>b min = 50 mm b max. = 140 mm h min. = 40 mm h max. = 130 mm</p>	 <p>A min. = 340 mm A max. = 2400 mm</p>
<p>Technical data apply to basic machine without options / Les données techniques sont valables pour la machine de base sans options</p>		

Urban GmbH & Co. Maschinenbau KG · Dornierstraße 5 · DE-87700 Memmingen
Tel.: +49 (0)8331 858-0 · Fax: +49 (0)8331 858-58 · e-mail: urban@u-r-b-a-n.com
http://www.u-r-b-a-n.com