

BAZ 1000

Zuschnitt- und Bearbeitungszentrum
»BASIC«

SCHIRMER

Profile Processing Technology



Schirmer Modular Concept

80 – 160 Einheiten pro Schicht

Flexible Ausbaustufen

Unabhängig vom Profilsystem



Fräsmodul für Kämpfer und Pfosten

- zwei Werkzeuge
- vier Werkzeuge
- einseitig / doppelseitig



Schwensäge FLEX

45°–135° NC-Winkeleinstellung
30°–150° optional



VU-Säge ULTRA SPEED

45°/135° NC-Vorschübe für Schnitt-Zyklen
7 Sek/Stab

Profilbearbeitungen mit dem G-Modul

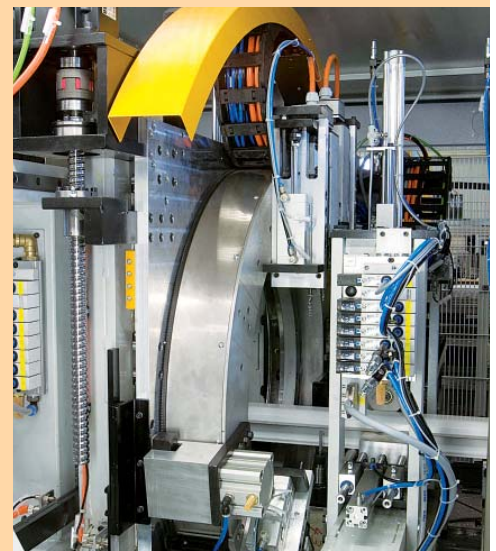
Frei programmierbare Bearbeitungen,
NC-gesteuert und präzise am PVC-Profil:

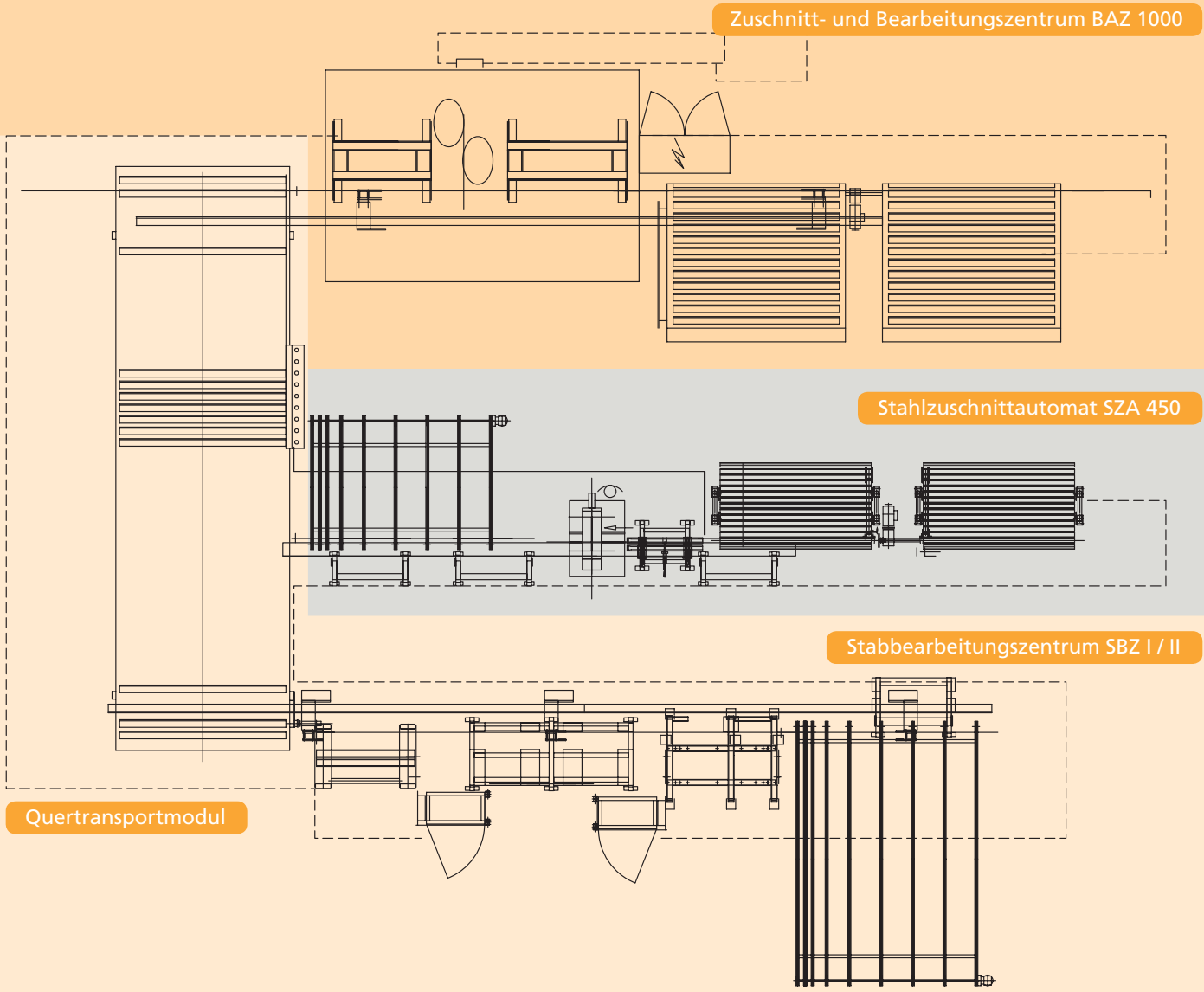
- Wasserschlitz
- Ventilationsschlitz
- Entlüftungen
- Schlosskastenfräsungen
- Markierungsbohrungen
- Fräsungen für Profilzylinder
- Verbindungsbohrungen
- Haustürbearbeitungen
- sonstige Bohrungen und Fräsungen
- etc.

3-Achs-G-Modul FLEX



4-Achs-G-Modul CIRCULAR





Quertransportmodul

- als Echtpuffer
- mit Bedienerführung für manuellen Stahleinschub
- für automatischen Stahleinschub
- für zusätzliche Bearbeitungsmodule

Schraubmodul für Armierungen

- Single Head
- Multi Head ULTRA SPEED

CNC-Bohrmodul

NC-gesteuerte Bohrungen in Stahlarmierung für:

- Dübellochbohrungen
- Kämpferverbindungsbohrungen
- Scheren-Ecklagerbohrungen
- Olivenbohrungen
- sonstige Bohrungen

Peripherie / Software



Stahlzuschnitt

Stahlsäge für unterschiedliche Profile mit:

- manuellem Stahleinschub
- vollautomatischem Stahleinschub
- Modul für Ausstanzungen

Linearantriebe:

Profilneutrale Transport- und Spann-
technik

- dynamisch
- präzise
- verschleißarm



CNC-Steuerung TwinCAT

- Touchscreen
- EtherCAT-Technologie
- Online-Service



Beschriften / Kennzeichnen / Etikettieren

- manuelles Etikettieren
- automatisches Etikettieren
- automatisches Laserprinting



Schirmer Prozeßoptimierung

Optimierung der Reihenfolge der
Bearbeitungen nach der Verschnittopti-
mierung

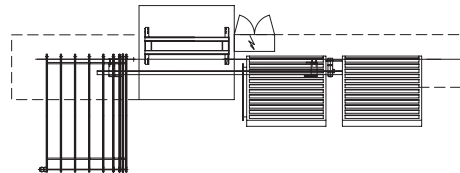
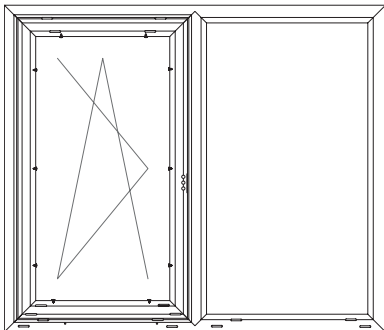
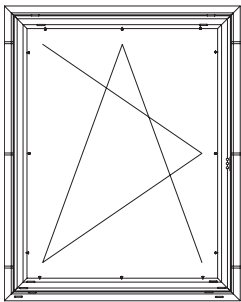
- Optimierung der Kapazitäten



Layout-Beispiele

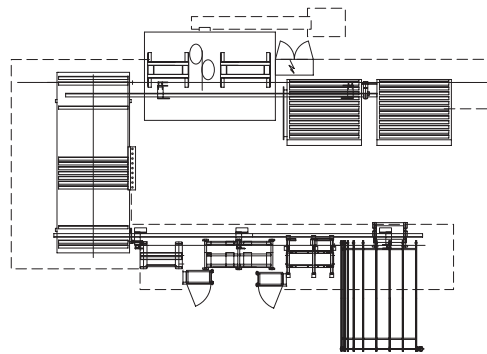
- Modularer Aufbau der Einzelstationen, die kundenspezifisch komponiert werden.
- Zusammenstellung der Anlagenteile passend zur geforderten Kapazität von 80 bis 160 Einheiten pro Schicht.
- Die Anordnung der Einzelkomponenten kann den räumlichen Gegebenheiten angepasst werden.

Beispiele verschiedener Fenstereinheiten



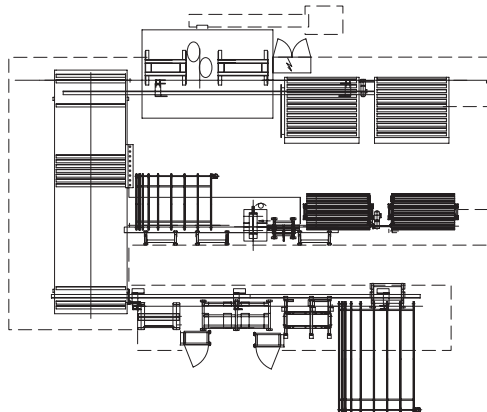
BAZ 1000-G3 Basic

- Kapazität ca. 160 FE/Schicht
- Abmessungen: ca. 13.500 x 5.000 mm



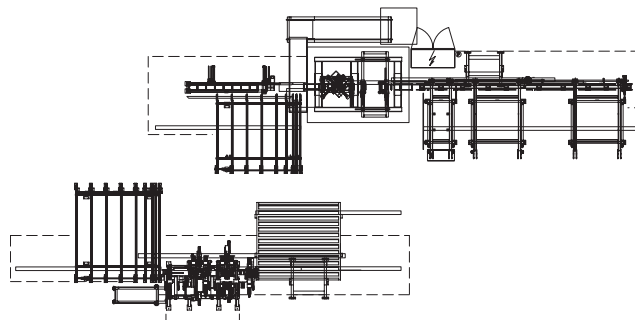
BAZ 1000-G3/VU Basic

- + Stabbearbeitungszentren SBZ I / II
- Kapazität ca. 160 FE/Schicht
- Abmessungen: ca. 16.000 x 10.000 mm



BAZ 1000-G3/VU Basic

- + Stabbearbeitungszentren SBZ I / II
- + Stahlsäge
- Kapazität ca. 160 FE/Schicht
- Abmessungen: ca. 16.000 x 12.000 mm



BAZ 1000-G4/SVU Basic

- + Stabbearbeitungszentren SBZ I
- Kapazität ca. 100 FE/Schicht
- Abmessungen: ca. 17.500 x 7.700 mm

Alle angegebenen Maße bzw. Leistungsaussagen können je nach Zusammenstellung der Anlage variieren!
Die Realisierung der Anlage nach kundenspezifischen Wünschen ist stets unser Ziel.



SCHIRMER

Profile Processing Technology



PVC
Aluminium
Stahl
Holz-Aluminium

Schirmer Maschinen GmbH
Stahlstraße 25
D-33415 Verl

Fon: +49 (0) 52 46-92 13-0
Fax: +49 (0) 52 46-92 13-33
info@schirmer-maschinen.com
www.schirmer-maschinen.com