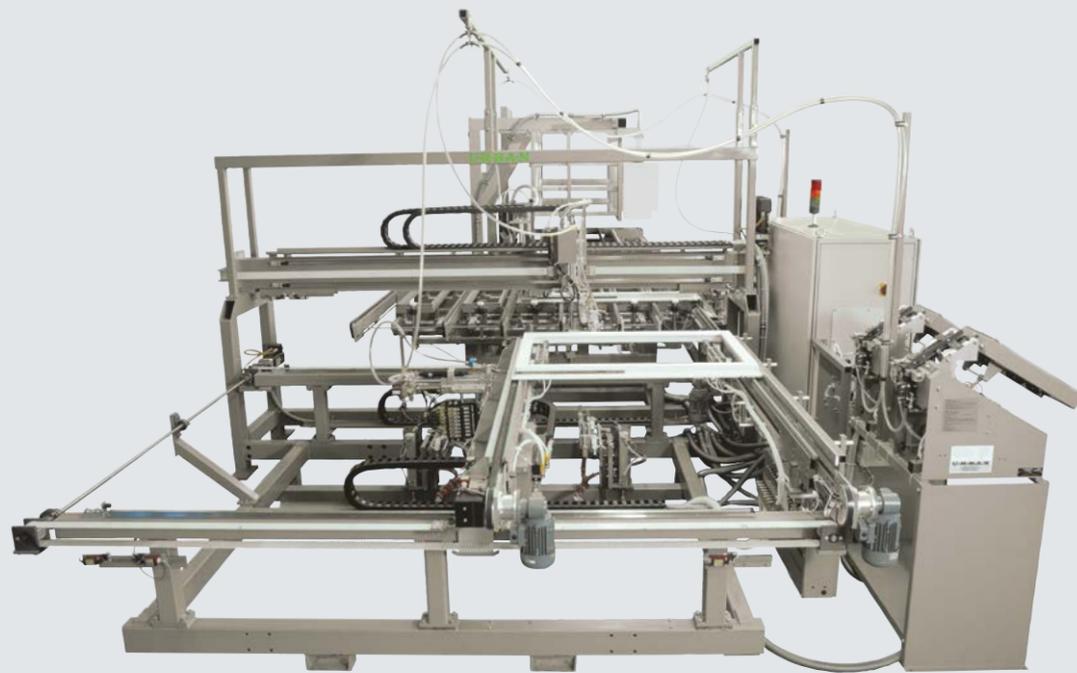


FBA 2500/4 Bearbeitungsstation



Unsere Erfahrung - Ihr Vorteil

In dieser qualitativ hochwertigen Flügel-Beschlagsmontage-Anlage wurden bewährte Urban-Bearbeitungsstationen miteinander vereint: BMT 2500 (Voranschlag), FBA 2500/4 (4-Achsen-Schraubautomat) und ST 1600 S (Schwenktisch zum Flügelaustransport). Damit können wir Ihnen eine Anlage anbieten, die schnell und beschlagsneutral arbeitet und sich durch ihren modularen Aufbau individuell und kostengünstig an Ihre Produktionsbedürfnisse anpasst.

Die Anlage besticht durch ihre extrem kurzen Taktzeiten (ab 45-Sekunden-Takt*), ihre Flexibilität und ihre hohe Bearbeitungsqualität. (*je nach Beschlag, Profil und Bediengeschwindigkeit).

BMT 2500: Voranschlag

- Einfügen und Auswählen der Beschlagsteile durch PC-Bedienerführung
- individuelle Ausbaustufen
- Beschlagstanze zum Ablängen der Langteile mit NC-gesteuertem Längenanschlag
- Ablagefächer für die Beschlagsteile

- Optional:**
- Eckbandbohrereinheit mit automatischem Bohrablauf incl. 2-Spindel-Bohrkopf
 - Strichcode Handscanner (manuell) oder Strichcode Laserscanner (automatisch)

FBA 2500: 4-Achsen Schraubautomat

- getrennte Arbeitsweise der 4 Schraubeinheiten, mit AC-Servo-Achsen
- automatisches Vertakten der Schraubeinheiten auf unterschiedliche Schraubhöhen/-tiefen.
- profilneutrales Spann- und Anschlagssystem.
- Prozeßüberwachung der Anlage mit optischer Anzeige bei Störungen.
- Industrie-PC mit TFT-Farbbildschirm.
- schonender Flügeltransport durch Flachriemen.

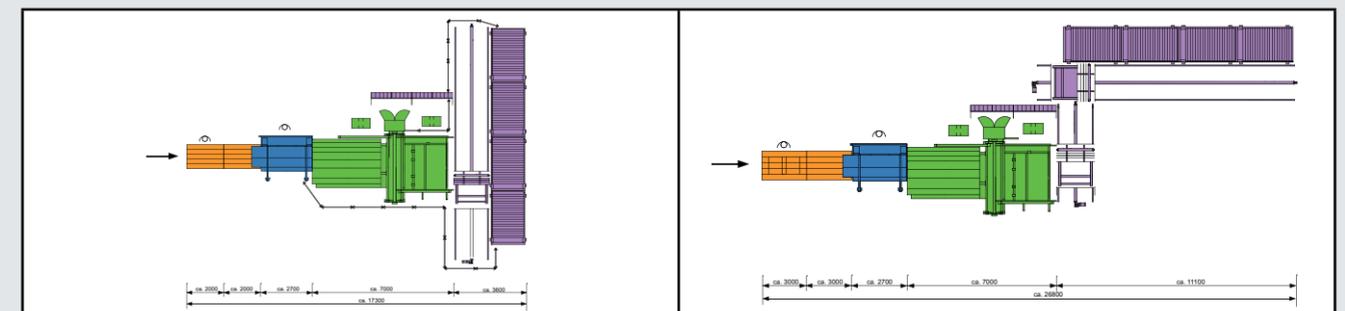
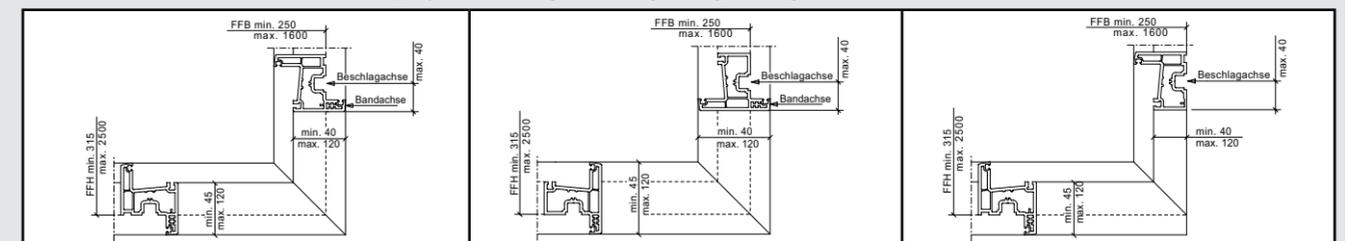
- Optional:**
- unterschiedliche Schraubängen über zusätzliche Zuführgeräte.
 - Anschläge für Stulpprofile
 - Y-Anschlag, z.B. für vormontierte Drehbänder.
 - automatische Scherenschließvorrichtung.

ST 1600 S: Schwenktisch zum Flügelaustransport

Automatisches Aufrichten der Flügel (Schere immer oben) mit Austransport in die kundenspezifische Flügel-Verteilstation.

- Optional:**
- Abstapelung in Fächer (Anzahl der Fächer frei wählbar).
 - Logistikverwaltung.
 - Rahmenscanner mit Display und Anzeige des zugehörigen Flügels.

*Ihrer Planung sind
keine Grenzen gesetzt!*



	FBA 2500	BMT 2500		FBA 2500	BMT 2500
	2950 kg	1115 kg		2 x 8 NW min. 7 bar	8 NW min. 7 bar
	230 / 400 V L1-L2-L3-N-PE 7,5 kW 14,6 A	---		max. 36 L/sek.	8 Liter pro Zyklus
	L = 7000 mm B = 5000 mm H = 2700 mm	L = 3300 mm B = 2500 mm H = 2450 mm		S = 3,5 - 4,8 mm K = 7,0 - 10,0 mm L = 19 - 35 mm U/min = 1700	---

Bearbeitungsstation

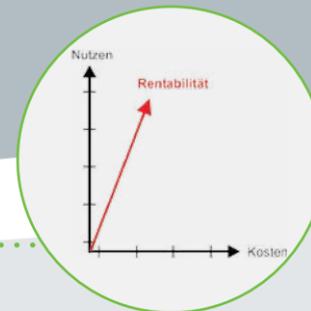
Höchste Anpassungsfähigkeit...

Die Anlage ist **beschlags- und profilneutral** und bietet Ihnen somit größten Entscheidungs-freiraum und Flexibilität. (Im Bild: elektronischer Anschlag und automatische Stanze)



Kurzeste Durchlaufzeiten...

Die **4 unabhängigen Schraubaggregate** sind Grundlage für rationelles Verschrauben von Beschlag und Flügel; für Ihre Produktion heißt das: kein umständliches Drehen der Elemente und extrem kurze Taktzeiten!



Größte Qualitätssicherheit...

Die **automatische Fehlererkennung** beim Schraubvorgang bemerkt fehlerhafte Elemente, die nicht dem Qualitätsstandard entsprechen. Optional haben Sie die Möglichkeit, diese Elemente über eine Rollenbahn* auszuschleusen.

Durchdachte Lösungen...

Kippscheren, die beim Verschrauben offen bleiben müssen, werden vor dem Abstapeln automatisch geschlossen*. Dies sorgt für einen reibungslosen Produktionsablauf bei den verschiedensten Beschlagsvarianten.



Bedienerfreundliche Nutzung...

Die **IPC Steuerung*** mit übersichtlicher Bedienführung und TFT-Farbbildschirm ermöglicht es Ihnen, durch Visualisierung der Beschlagsteile und optischer Anzeige bei Störungen, den Bearbeitungsprozeß optimal zu überwachen.



Absolute Flexibilität...

Es sind **verschiedene Zuführgeräte*** für die unterschiedlichen Schrauben erhältlich. Über Weichen-Verstellung können Sie mehrere Schraubtypen in einem Schraubaggregat verschrauben.



Optimale Rationalität...

Das **automatische Verschrauben** von Beschlag und Flügel bedeutet für Sie: optimale Rationalität bei gleichbleibend hoher Qualität.



Hohe Prozess-Sicherheit...

Flachriemen sorgen für einen schonenden Transport der Flügel und seitliche Anschläge vermeiden, dass das Element beim Transport verdreht wird. Das bedeutet für Sie: hohe Prozess-Sicherheit und maximalen Ausstoß.

Zeitsparende Logistik...

Das **automatische Abstapeln*** der Flügel sowie die Logistik für Flügel/Rahmen-Zuordnung helfen Ihnen, wertvolle Produktionszeit zu sparen; egal ob die Abstapelung des Flügels quer oder längs zur Durchlaufrichtung erfolgt (Bild), alle Varianten sind möglich.

* Als Option erhältlich