



PROFIL BIEGEANLAGE

MODELL 14-PB-00

PROFIL BIEGEANLAGE

MODELL 14-PB-00



MODELL

Diese Modellvariante ist konzipiert für Serienbögen und Einzelbögen.

Die Anlage ist durch die massive Ausführung nahezu wartungsfrei. Durch das einfache Einstellen der Segment und Korbbögen wird die Rüstzeit auf ein Minimum reduziert. Daher wird durch dieses FUX Biegesystem eine höhere Produktionskapazität erreicht als mit allen anderen am Markt befindlichen Biegemaschinen.

Die seitlichen Andruckzylinder und die Pressplatte von oben gewährleisten eine optimale Produktqualität. Da FUX Biegeanlagen „trocken“ und sauber arbeiten, können diese Maschinen in jeder Halle aufgestellt werden.

Viele Bögen wie Segmentbögen, Bogen mit geraden Schenkeln, gotische Bogen, Korbbogen, Positiv- und Negativbogen sowie verschiedenste Sonderformen können mit dieser Anlage gefertigt werden.

AUSFÜHRUNG

Erwärmungssofen

- wärmegeämmter Heizkanal 4m
- 2 Wärmeschotten
- stirnseitige Schieber
- 3 Zonen Temperaturregelung
- digitale Temperaturanzeige für jede Zone
- Thermoelemente
- Zeitschaltuhr
- Akustik- und Optiksignal

Biegetisch

- pneumatische Ausführung
- spezielle glatte Tischplatte
- Aufspannelemente für Segmentbogen
- pneumatische Andruckzylinder seitlich
- pneumatische Gurtspannung
- pneumatischer Biegevorgang
- Pressplatte von oben

TECHNISCHE DATEN

Biegeofen:

Betriebsspannung	3 x 400/240 V
Frequenz	50 Hz (60Hz)
Gesamtanschlusswert	13kW
Druckluft	-
Länge	4.250mm (167")
Breite	780mm (31")
Höhe	1.860mm (73")
Gewicht	470kg (1030lb)
Max. Temperatur	180°C

Biegetisch

Druckluft	7 bar (100psi)
Länge	2.800mm (110")
Breite	1.600mm(63")
Höhe	1.500mm (59")
Gewicht	700kg (1540lb)
Min. Biegeradius*	250mm (10")

*abhängig vom Profil ca. 5x Profilbreite

Technische Änderungen vorbehalten.

FUX MASCHINENBAU UND KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH

A member of the „F.d.P. Schröckenfux“ group

A-4575 Roßleithen 72 | Tel: +43 (0) 7562 / 61 11-0 | Fax: +43 (0) 7562 / 61 11-57

www.fux.at | E-mail: fux@fux.at